事業戦略ビジョン

実施プロジェクト名: 洋上風力発電の低コスト化プロジェクト

研究開発項目フェーズ1~②浮体式基礎製造・設置低コスト化技術開発事業

セミサブ型浮体・ハイブリッド係留システムに係る技術開発及び施工技術開発

実施者名: ケイライン・ウインド・サービス㈱ 代表名:代表取締役社長 久下豊

共同実施者: ジャパンマリンユナイテッド㈱(幹事会社)

日本シップヤード㈱東亜建設工業㈱

目次

0. コンソーシアム内における各主体の役割分担	
1. 事業戦略・事業計画	Р3
(1) 産業構造変化に対する認識	
(2) 市場のセグメント・ターゲット	
(3)提供価値・ビジネスモデル	
(4) 経営資源・ポジショニング	
(5) 事業計画の全体像	
(6)研究開発・設備投資・マーケティング計画	
(7) 資金計画 	
2. 研究開発計画	P17
(1) 研究開発目標	
(2)研究開発内容	
(3) 実施スケジュール	
(4) 研究開発体制	
。 (5)技術的優位性	
3. イノベーション推進体制(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)	P24
(1) 組織内の事業推進体制	
(2) マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与	
(3) マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ	
(4) マネジメントチェック項目③ 事業推進体制の確保	
4. その他	P29
(1) 想定されるリスク要因と対処方針	

0. コンソーシアム内における各主体の役割分担 - 1

浮体基礎の開発・製造及び 浮体式風力発電EPCI

浮体基礎設計検討及び 洋上風力作業船設計検討

施工技術開発 (風車浮体設置)

施工技術開発 (風車搭載)



ジャパンマリンユナイテッドが実施する 共同研究開発 研究開発の内容

- 1. 浮体基礎の最適化
- 2.浮体の量産化
- 3.ハイブリッド係留システムの最適化
- 4.1 低コスト施工技術(風車浮体 設置)の開発
- 4.2 低コスト施工技術(風車搭載) の開発

を担当

ジャパンマリンユナイテッドの 社会実装に向けた取組内容

- 浮体式洋上風力発電向け浮体の開 発・最適設計・量産建造
- 浮体/係留/海上工事のEPCI(設計・ 調達・製造・据付)
- 洋上風力向け作業船の開発・建造 等を担当

日本シップヤード株式会社

日本シップヤードが実施する 研究開発の内容

- 1.浮体基礎の最適化
- 2. 浮体の量産化
- 3.ハイブリッド係留システムの最適化
- 4.1 低コスト施工技術(風車浮体 設置)の開発
- 4.2 低コスト施工技術(風車搭載) の開発

の設計検討を担当



ケイライン・ウインド・サービス

ケイライン・ウインド・サービスが実施する 研究開発の内容

4.1低コスト施工技術(風車 浮体設置)の開発 を担当



東亜建設工業が実施する 研究開発の内容

4.2低コスト施工技術(風車 搭載)の開発 を担当

日本シップヤードの 社会実装に向けた取組内容

- 洋上風力発電向け浮体の設計検
- 浮体/係留/海上工事EPCIのうち 設計検討
- 洋上風力向け作業船の設計検討 等を担当

ケイライン・ウインド・サービスの 社会実装に向けた取組内容

- 浮体式洋上風車向け係留施 工技術の検証
- 日本国内の関連法規の調査 と国際展開を見据えた対応
- 浮体式洋上風車向け専用船 の構想

等を担当

東亜建設工業の 社会実装に向けた取組内容

- 陸上クレーンによる標準搭載工程検討
- 大型化した風車搭載に対応可能な 既存SEP改造/新造作業船の検討
- 港湾内で安全かつ高効率に風車搭 載を可能とする作業基地配置に関す る検討

等を担当

1. 事業戦略·事業計画

1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -1



国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

カーボンニュートラルを踏まえたマクロトレンド認識

(社会面)

- 世界120か国以上が2050年までのカーボンニュートラル実現を表明。
- 日本においても2050年カーボンニュートラル実現のためには電力部門の脱炭素化は大前提であり、再生可能エネルギーの最大限導入は必須。
- 脱炭素に取り組む地方自治体や地域企業も増加、「地域脱炭素ロードマップ」の展開により、洋上風力発電の取り組みも増加する見込み。
- ロシアによるウクライナ侵攻により、エネルギー安全保障確保の重要性が世界的により高まっている。

(経済面)

- 世界ではESG資金が2020年時点で3500兆円規模にまで拡大。
- IRENAの試算では洋上風力発電プロジェクトの世界全体の投資額は2030年:約6.6兆円/年、2050年:約11兆円/年に拡大する見込み。国内への経済効果についても、日本市場及びアジア市場シェア25%とした場合**2030年:約1兆円/年、2050年:約2兆円/年**とこちらも拡大する見込み。
- 世界的に資機材の高騰等による物価上昇が深刻化している。

(政策面)

- 世界各国で地球温暖化対策をコストや制約として捉えるのではなく、成長戦略として捉え、グリーン分野の研究開発や先端技術の導入等を政策的に積極支援 することを表明。
- 日本政府も「2050年カーボンニュートラルに伴うグリーン成長戦略」を制定、民間企業の前向きな挑戦を全力で応援することが政府の役割と表明。
- 洋上風力発電は日本政府により浮体式を含め2040年までに3,000万kW~4,500万kWの案件を形成する導入目標が明示。

(技術面)

- 世界的には各国政府の支援により、グリーン分野の研究開発や浮体式洋上風力発電を含む実証事業が進展、一部浮体技術はTRL8も達成し商用化へ前進。
- 日本国内でも福島浮体式洋上ウィンドファーム実証研究事業等の実証事業によりTRL6の浮体技術は存在、その知見を活かしたさらなる技術開発が進展。



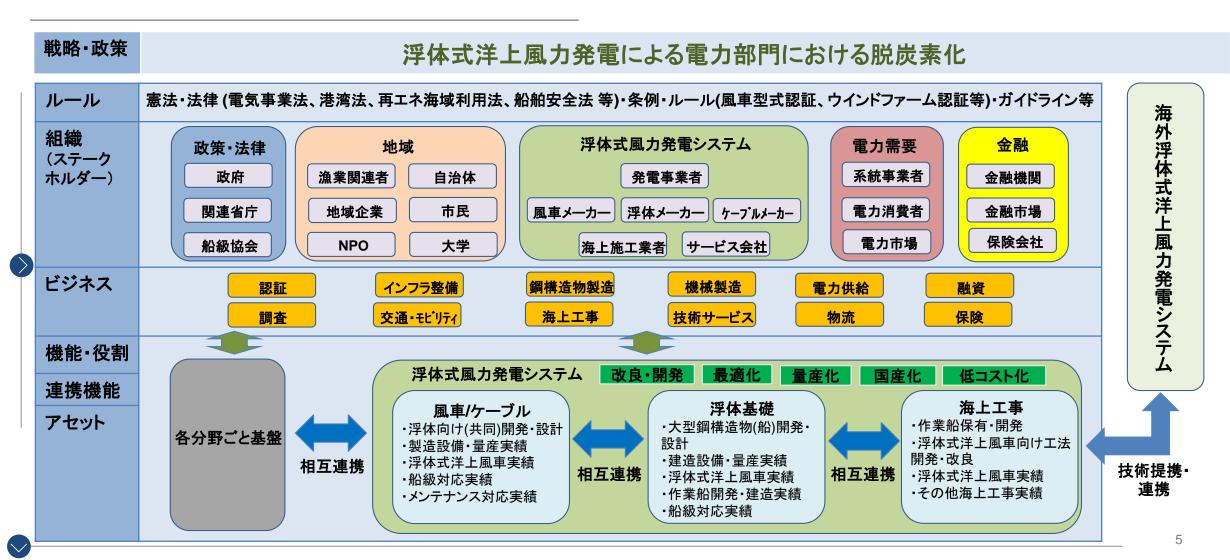


1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -2



国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

カーボンニュートラル社会における浮体式洋上風力発電産業アーキテクチャ



1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -3



国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

● 市場機会:

- 2019年4月に「海洋再生可能エネルギー発電設備の整備に係る海域の利用促進に関する法律」(再エネ海域利用法)が施行、2050年カーボンニュートラル実現に向け日本国内においても**洋上風力発電の重要性が高まっている**。
- 当面は着床式が主だが、風車の大型化、遠浅海域が少ないという地域性から**浮体式洋上風力発電への期待は強いが、現時点ではコスト及び供給体制に大きな課題がある**。
- 着床式をリードしている欧州のメーカー・事業者も浮体式では現時点では優位性はなく、**係留を含む浮体メーカー、海上施工業者等がタイアップすることで日本国内のみならずアジアマーケットでも一定のシェアを獲得できる**。
- ◆ 社会・顧客・国民等に与えるインパクト:- カーボンニュートラルを実現し、将来の世代も安心して暮らせる、持続可能な経済社会を形成。
 - -国内企業による浮体式技術・施工方法の自主開発及び国内製造・供給により、世界の浮体式洋上風力発電マーケットにおける日本国および国内企業のプレゼンスの向上、及び、国内経済への経済波及効果に寄与。

● 当該変化に対する経営ビジョン:

- 日本及び世界を代表する造船メーカーとして、**日本を含むアジア** 向け**浮体式洋上風力発電における浮体基礎の最適化・量産化・ 低コスト化**の開発・社会実装を目指す。
- -さらに、係留システムや風車搭載・曳航・現地据付等海上工事全体でも最適化・量産化・低コスト化の開発・社会実装を目指し、浮体式洋上風力発電全体のコストダウン/LCOE低減及び量産化のボトルネックの解消により、浮体式洋上風力発電の早期商用化を通じてカーボンニュートラル実現に貢献する。
- 拡大するアジア市場での浮体式洋上風力発電プロジェクトにおいても、これまで海外企業との間で培ってきたライセンス供与・技術指導・下請建造等の知見・経験を最大限活用し、現地パートナーとの協業を通じて世界全体でのカーボンニュートラルの実現、それにより日本国および国内企業の浮体式洋上風力発電マーケットにおけるプレゼンス向上及び国内経済への経済波及効果に貢献する。

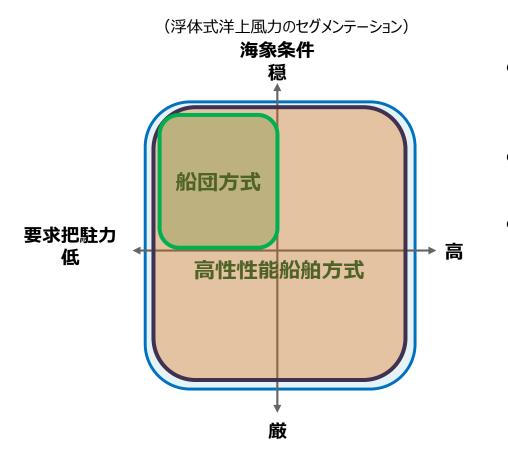
1. 事業戦略・事業計画/(2) 市場のセグメント・ターゲット -1



浮体式洋上風力市場のうち係留・設置をターゲットとして想定

セグメント分析

- 日本沿岸海域での作業効率化のため、今後は高性能船舶による係留・設置作業が主流となるとみられる。
- ▶ 高性能船舶を使用することで、係留・設置に係る一連の作業を、効率的に進められるとみる。



- 過去の日本国内における浮体式洋上風力発電設備の係留施工では、係留・設置に係る 一連の作業において、求められる作業に応じて艤装改造した作業台船などから構成される 作業船団方式で作業を実施されてきた。
- 個船毎で行っていた作業を高性能船舶の使用により集約でき、耐航性向上を生かした作業 効率改善と合わせ低コスト化が見込まれ、今後の主流施工方法となる可能性がある。
- 海外では高性能船舶の浮体式洋上風力設置での活用検討が進んでいる一方で、日本には活用の場が存在していない。海外での実作業・考慮すべき安全基準やルールも参考に日本のみならずアジアへの商用展開に対応できる施工技術・安全基準やルールを早期確立し、標準化する事を狙う。

1. 事業戦略・事業計画/ (2) 市場のセグメント・ターゲット -2



浮体式洋上風力発電市場のうちセミサブ型浮体をターゲットとして想定

ターゲットの概要

市場概要と目標とするシェア・時期

- 浮体式洋上風力発電市場の係留・設置作業において国内で主導的なポジションとなることを目指す。
- 日本政府による導入目標に従い2040年に30-45GWの洋上風力発電の実現を目指し、そのうち約46%が浮体式と想定した。
- 2030年から浮体式が主力化(12-15MW/基)、徐々に大型化・大規模化し、2040年頃に約1.6W/年(20MW風車×80基/年)の浮体式洋上風力発電の需 要を想定。
- グリーンイノベーション基金のPhase2を想定し、2027年に準商用化(12MW風車×複数基)の実現(TRL8)を想定、その実績・知見・フィードバックを活かし、浮 体の製造・風車搭載・係留/現地据付において2030年時点で300-375MW/年(12-15MW×25基/年)規模の供給体制確立を目指す。2040年代には 1GW/年、20MW×25基×2海域/年規模にまで供給能力拡大を目指す。
- アジアを中心とする海外マーケットに対しても、2020年代後半~2030年代前半における商用化案件の獲得を目指す。

·					
_	需要家	主なプレーヤー	浮体式洋上風力発電量 (2040年)	課題	想定ニーズ
	国内発電 事業者	旧一般電気事業者 再エネ事業者 エネルギー・商社系事業者 他	国内マーケット 1,380万KW(13.8GW) ~ 2,070万KW(20.7GW)	 全体コストダウン/発電単価低減 風車・浮体の最適化・量産化 浮体式の信頼性向上/プロファイ組成 メンテナンス方法の確立 事業化までの期間短縮 	EPCI(設計・製造・設置)事業浮体開発・製造浮体メンテナンスサービス浮体式洋上風力発電向け作業船開発・建造
	海外発電 事業者	各国発電事業者	+ 海外マーケット	 全体コストダウン/発電単価低減 海外での浮体製造・量産化 浮体式の信頼性向上/プロファイ組成 海外での海上工事・メンテナンス 	EPCI事業浮体製造浮体エンジニアリング浮体ライセンス供与浮体製造技術支援

海外での海上工事・メンテナンス

方法の確立

1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル -1



高性能船舶を活用した国際競争力のある係留・設置作業を提供する

社会・顧客に対する提供価値

- 洋上風力発電向けの浮体設置・係留は**日本では実績なく、船舶供給** 作業ガイドラインの未整備のみならず、日本人船員・施工担当する作 業員もいないのが現状。
- 浮体式洋上風力発電で想定される12MW以上の大型風車を搭載する浮体はセミサブ型では幅80mを超えるものとなり、それだけの超大型鋼構造物を係留・設置できる機能を持つ高性能船舶は世界でも限定的であることから、需要を満たすためには新規建造も視野に入れる必要がある。
- 浮体式洋上風力発電の海上工事は海象条件に影響を非常に受けやすく、現時点では**海上工事の不確実性が非常に高い**ため、低コスト化・効率性の両面で解決すべき課題が非常多い。
- 浮体式洋上風力発電に適した**海上工事作業船及び工法の開発** により大規模商業プロジェクトにおいてベース数値に対し大幅なコスト 低減を実現
- 当社ビジネスモデル(浮体式洋上風力発電市場の係留・設置作業において)において**国内で主導的なポジション**を実現

- ▶ 日本及びアジアでの環境条件に適した高性能船舶による係留施工ガイドラインを構築し、実証段階で実際に作業を行う。
- 共同研究者とともに係留システム毎のシミュレーションとそれによる係留システムの最適化検討を実施。
- ▶ 高性能船舶を日本領海内で運航するために従うべき関連法規の調査 とアジア展開に必要な国際基準への対応。
- 係留施工ステージに限らず洋上風力発電プロジェクト全体における船舶経費の合理化・標準化を念頭にした専用船の構想を目指す。



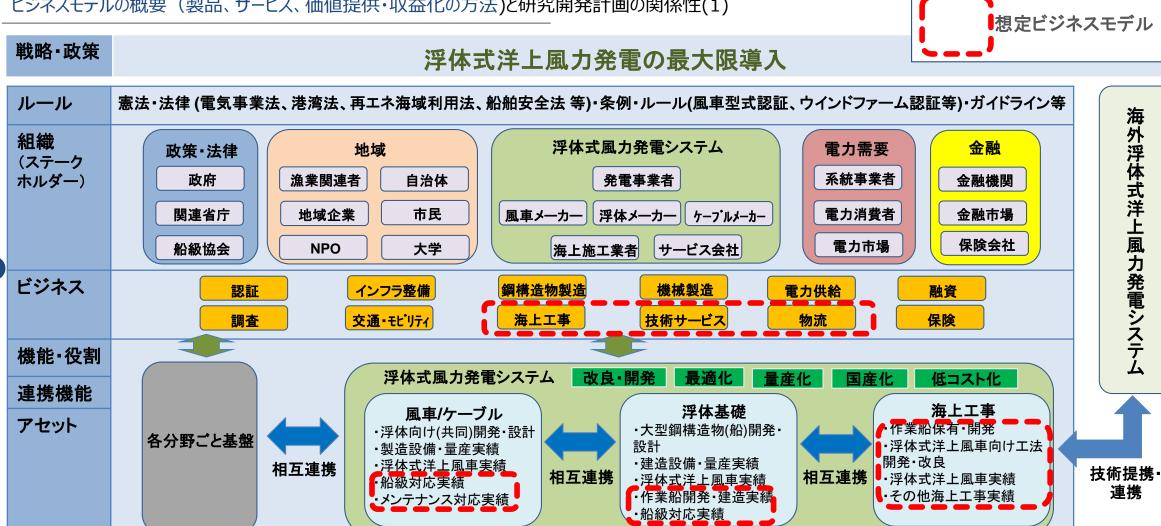
項目	2030年目標	2040年目標
LCOE*1	11円台/kWh	10 円台/kWh
国内経済波及効果 *2	約700億円	約1.5兆円
CO₂削減量*²	約20万トン	約42百万トン

1. 事業戦略・事業計画/ (3) 提供価値・ビジネスモデル -2



高性能船舶を活用した国際競争力のある係留・設置作業を提供する

ビジネスモデルの概要(製品、サービス、価値提供・収益化の方法)と研究開発計画の関係性(1)



1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル -3



高性能船舶を活用した国際競争力のある係留・設置作業を提供する

ビジネスモデルの概要(製品、サービス、価値提供・収益化の方法)と研究開発計画の関係性(2)

浮体式洋上風車の係留・設置作業における作業を**一気通貫で効率的に実施する事業**のビジネスモデルを確立し、浮体式洋上風力発電の早期事業化を実現する。

- 本ビジネスモデル確立に必須となる**高性能船舶を活用した国内浮体式洋上風力発電設備向け低コスト施工技術の確立、及び最適船型の開発**を実現するべく、本プロジェクトにおいて**1.浮体式洋上風車向け係留施工技術の検証、2. 日本国内の関連法規の調査と国際展開を見据えた対応、3.浮体式洋上風車向け専用船の構想**の研究開発を実施する。
- 準商業化プロジェクト(グリーンイノベーション基金フェーズ2を想定)で本研究開発成果を活用するべく発電事業者等と準備を進める。
- フェーズ 2 の実績・経験、国内外でのオフショア支援船事業の実績・経験、他コンソーシアムメンバーとの協業・共同開発等の特徴・強みを最大限を活用し上記ドジネスモデルを確立する。
- 当該ビジネスモデルにおいては、EPCI事業者と定期用船契約を締結、その航海指示に従い浮体の曳航・設置を行い、その対価を受領することを想定。



1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル - 4 (標準化の取組等)



標準化を活用し、高性能船舶を用いた施工技術形成を推進

標準化を活用した事業化戦略(標準化戦略)の取組方針・考え方

- 川崎汽船グループとしてオフショア支援船を保有・運航してきた知見を発展・拡大し、洋上風力発電施設の施工技術を確立する。
- 係留施工方法は海域・土壌の性質のみならず浮体形状に応じても多様化しつつあるが、それらの各種施工方法に広く対応できる高性能船舶の検討を造船所とともに進め、2020年代後半までの竣工を目指す。
- 国際水準のHSEQ基準に対応できる安全運航・ドキュメンテーション対応を生かし、国内のみならず海外での作業にも対応できる汎用性のある作業手順を確立する。

国内外の動向・自社の取組状況

(国内外の標準化や規制の動向)

• 現時点で世界最大の浮体式洋上風力発電所がノルウェーにて建造中。同事業では既存船舶の組み合わせでの施工が行われている。

(これまでの自社による標準化、知財、規制対応等に関する取組)

- 国内外でのオフショア支援船事業展開の関係性を生かし、浮体式洋上発電所の施工を行った関連企業との情報収集を実施。
- 標準的な工法を基に施工ガイドラインを開発、幅広い作業に対応できる高機 能船舶の概念設計を作成中。

-(>

本事業期間におけるオープン戦略(標準化等)またはクローズ戦略(知財等)の具体的な取組内容(※推進体制については、3.(1)組織内の事業推進体制に記載)

標準化戦略

- 標準的な工法を基に施工ガイドラインを開発
- 幅広い作業に対応できる高機能船舶の概念設計の作成

知財戦略

- 国際標準である"ISM CODE(国際安全管理コード)"に基づいた高機能船舶の船舶管理手法の確立
- 幅広い作業に対応できる高機能船舶の概念設計の作成

1. 事業戦略・事業計画/(4)経営資源・ポジショニング



海運会社としての国内外の知見を活かし、社会・顧客に対して浮体式洋上風力発電の低コスト化という価値を提供

自社の強み、弱み(経営資源)

ターゲットに対する提供価値

- 日本に根差した歴史と実績ある「海運業を母体とする総合物流企業グループ」 として日本に適した信頼性・安全性の高い海技力、および国内外でのオフショア 支援船事業の実績・経験を最大限活用することで**信頼性・安全性の高い浮** 体設置サービスを競争力あるコストで提供する。
- 日本での海象・気象に最適な高機能船舶及び工法により**低コスト・高効率の** 海上工事を提供する。
- 複数の機能を持ち、耐航性の高い高機能船舶により**浮体式洋上風力設置の 効率を改善**する。



作業効率改善による船舶経費の削減によりLCOEを低減し、大型商業化プロジェクトの効率的な実現に繋げる



自社の強み

- 川崎汽船における国際水準のHSEQ基準に対応できる安全運航・ドキュメンテーション対応の知見
- 川崎近海汽船で、日本人船員を雇用し、日本籍船を保有・運航することにより得た国内関連法規や労働環境・認証に関する知見
- 川崎汽船の海外グループ会社が、海外でのオフショア支援船事業を 実際に展開していることにより得た知見
- 川崎近海汽船が、オイル&ガス向けに日本では唯一オフショア支援 船事業を展開していることにより得た知見

自社の弱み及び対応

- 日本では洋上での浮体設置作業実績が限定的であり、日本の海象・気象にあった作業工法が確立されていない
- 上記と同様の理由で関連する法規・認証の未整備に加え、日本 人船員や作業員が圧倒的に不足している



- **国内版の係留施工ガイドライン**を開発し、自社のみならず国内作業 全体の効率化促す
- 海外と日本の労働環境の違いによる作業への影響確認、および最適な人員育成方針の検討を行う



1. 事業戦略・事業計画/(5) 事業計画の全体像



研究開発・実証試験の後、2028年頃の事業化を想定

投資計画

・実証実験に合わせて高性能船舶を投入予定。実証実験終了後に事業化し実事業で継続使用する想定。

	_	研究	開発	-	美	実証実験		事業化 ▼		事業化		投資回収 ▼		
	21年度	22年度	23年度	24年度	25年度	26年度	27年度	28年度	29年度	30年度	30年度 まで合計	計画の考え方・取組スケジュール等		
売上高	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	・実証実験での導入を図り、28年度から事業化 ・初期投資は実証実験とその後の事業化で回収想定		
研究開発費	-	約60	百万円	-	-	-	-	-	-	-	-			
取組の段階	事業化可 能性の検 証	研究開発の 開始	研究開発		実証実験	実証実験	実証実験	事業化	事業化	事業化		・追加の船隊整備も並行して検討		
CO ₂ 削減効果	. -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

1. 事業戦略・事業計画/(6)研究開発・設備投資・マーケティング計画



研究開発段階から将来の社会実装(設備投資・マーケティング)を見据えた計画を推進

研究開発・実証	設備投資	マーケティング
11 T + 1 H 1 + 1 + H = 1 F		ソーケー・
	ny //m1 y 貝	マープリイン グ

取組方針

- 海外技術の調査結果を基に、国内事情を取り入れることで、日本における高性能船舶による海上工事技術を確立する。
- コンソーシアムの体制構築により、浮体や係留索の 開発者との横断的な情報交換によりシステム全体 での効率化を行う。
- 国内の浮体式洋上風力発電向けの海上工事を想 定した対応準備を行う。
- アジア展開を見据えて、国内運用中の船舶への国際基準適用についても対応準備を行う。
- 浮体式洋上風力発電専用船構想を立案、検証する。

国際競争上 の 優位性

- 川崎汽船グループでは国内外での高性能船舶の保有・運航実績がある。高性能船舶の運航ノウハウ活かし、浮体式洋上風力発電向けの海上工事技術の検証が可能である。
- 川崎汽船グループとして培った国内外での運航実績により、国際船舶・非国際船舶のいずれの分野においても、保有・運航ノウハウや幅広いネットワークがある。
- 川崎汽船グループとして、新船型開発に取り組んできた技術力と、国内外造船所での幅建造実績がある。

1. 事業戦略・事業計画/(7)資金計画



国の支援に加えて、自己負担での船舶投資を想定

資金調達方針

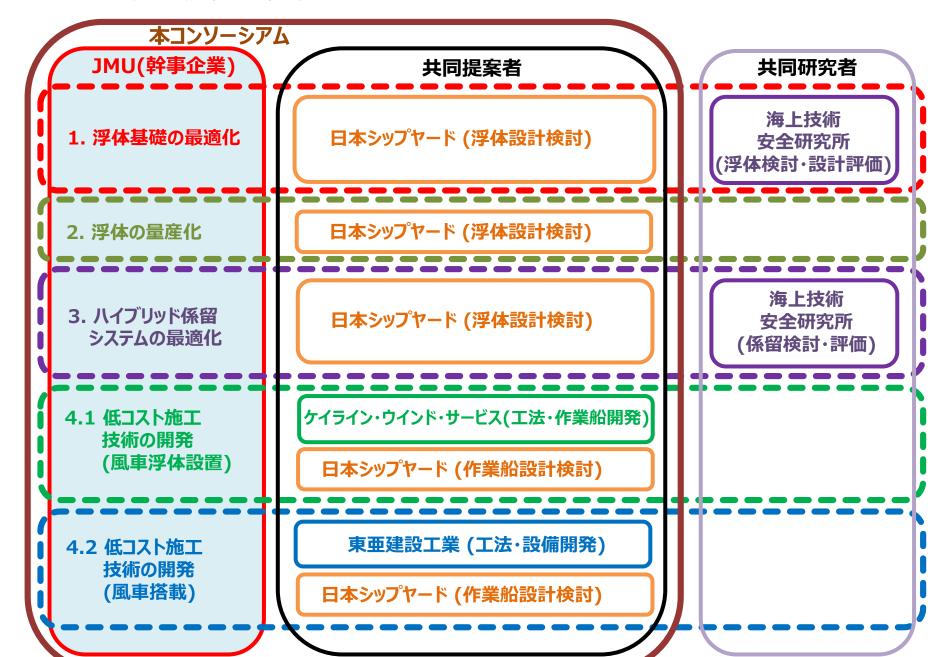
- ・実証実験に合わせて高性能船舶を投入する際に投資が必要となる想定
- ・銀行からの外部借り入れと自己資金で必要な資金を調達予定

	21年度	22年度	23年度	24年度	25年度	26年度	27年度	28年度	29年度	30年度
事業全体の資金需要	-	30百万円	30百万円	-						
うち研究開発投資	-	30百万円	30百万円	-		本事業期間終了後の実証実験での実作業に合わせ		業に合わせて		
国費負担※ (補助)	-	20百万円	20百万円	_	商	商用化に向けた継続的な研究開発投資や、高性能船舶投資を	想定。			
自己負担 (A+B)	-	10百万円	10百万円	_						

※インセンティブが全額支払われた場合

2. 研究開発計画

2. 研究開発計画/共同研究開発体制



2. 研究開発計画/(1) 研究開発目標

浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化というアウトプット目標を達成するためのKPI

アウトプット目標 研究開発項目 ベースラインウィンドファームにおけるLCOE: 11円台/kWh(2030年目標) 浮体式洋上風力発電の 国内経済波及効果: 約700億円 量産化及び低コスト化 CO2削減量: 約20万トン 研究開発内容 KPI設定の考え方 **KPI** 浮体基礎の製造コスト削減 LCOEの大きな部分を占める浮体基礎の製造コスト 浮体基礎の最適化 削減が、LCOE目標達成に必要 浮体式洋上風力の普及が国内経済波及効果と 生産能力、量産能力の増大 2 浮体の量産化 CO2削減量の実現に、量産効果がLCOE目標達成 に必要 LCOEの少なくない部分を占める係留関連コストの削 浮体係留のコスト削減 3 ハイブリッド係留システ 減が、LCOE目標達成に必要 ムの最適化 船団に替わる高性能船舶を使用した施工技術の確 低コスト施工技術の開発 風車浮体設置のコスト削減 立と効率化による海上工事費のコストダウンが、 風車浮体設置 LCOE目標達成に必要 風車搭載 大型風車の搭載技術の確立と効率化による風車搭 風車搭載のコスト削減 載丁事のコスト削減が、LCOE目標達成に必要

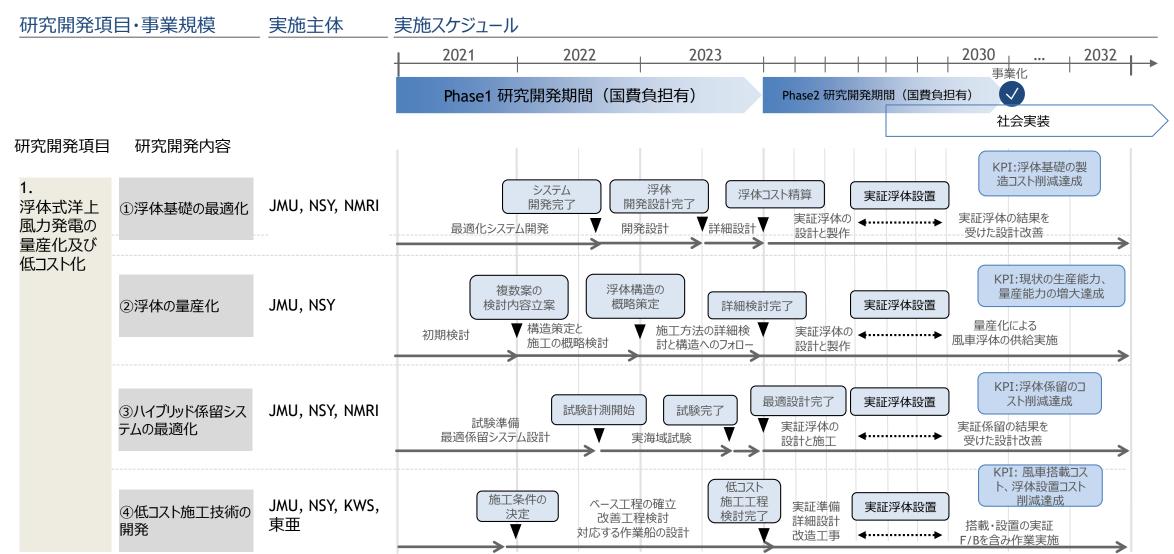
2. 研究開発計画/(2) 研究開発内容

各KPIの目標達成に必要な解決方法

	KPI	現状	達成レベル (Phase1)	達成レベル (2030年)	Phase1目標達成のための解決方法 実現可能性 (成功確率)
1 浮体基礎の最 適化	浮体基礎の製造 コスト削減	模型レベル での検証 (TRL 4)	模型レベル での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	高速・高度化された最適化手法を開発し、サイト 特有の環境条件下で浮体基礎最適化することで、 材料削減、工程の短期間化を実現する - 最適化システムの構築 - 最適化システムによる浮体の最適化・設計 (80%)
2 浮体の量産化	生産能力、量産 能力の増大	模型レベル での検証 (TRL 4)	模型レベル での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	 国内の既存設備を有効利用しうる量産化手法を検討 考えられる案を複数立案し、優劣を付け採否を決定 過去実績と他業種の知見の取入れ 自社が持つ船舶の建造ノウハウや地上構造物の知見も入れ解決する (70%)
3 ハイブリッド係留システムの最適化	浮体係留のコスト 削減	模型レベル での検証 (TRL 4)	スケール試 験での検証 (TRL 6)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	 浮体係留用合成繊維索の開発 ハイブリッド係留設計手法・ツールの整備 実海域試験による実証 実海域試験による実証 実海域がである。 実のののののののののののののでは、
4 低コスト施工技術の開発・ 風車浮体設置	風車浮体設置のコスト削減	小規模工事 での検証 (TRL 4)	小規模工事 での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	 ・ 浮体式洋上風車向け係留施工技術の検証 ・ 日本国内の関連法規の調査と国際展開を見据 えた対応 ・ 浮体式洋上風車向け作業船の構想 海外オイル・ガス分 野の技術・知見を活 かし取り組む (90%)
• 風車搭載	風車搭載のコスト削減	小規模工事 での検証 (TRL 4)	小規模工事 での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	低コストで高効率な施工方法の確立 低コストで高効率な施工を実現できる作業基地 船舶を決定し、改 の港湾設備配置の検討 造によりコスト削減を 目指す (70%)

2. 研究開発計画/(3) 実施スケジュール

浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化 研究開発実施スケジュール



2. 研究開発計画/(4) 研究開発体制

研究開発実施体制と役割分担(④-1低コスト施工技術の開発)

実施体制図

研究開発内容④-1 低コスト施工技術の開発 (風車浮体設置) (1.1億円/0.7億円)



ジャパン マリンユナイテッド

全体の取りまとめ

- 1. 浮体式洋 上風車向け係留施丁技 術の検証
- 2.日本国内の関連法規の調査と国 際展開を見据えた対応
- 3. 浮体式洋上風車向け作業船の検

を担当

ケイライン・ウインド・サービス

- 1. 浮体式洋上風車向け係留施工技 術の検証
- 2.日本国内の関連法規の調査と国 際展開を見据えた対応
- 3. 浮体式洋上風車向け作業船の検 討を担当

日本シップヤード JMU実施項目の設計検討 を担当

各主体の役割と連携方法

各主体の役割

- 全体の取りまとめ:ジャパンマリンユナイテッド
- ジャパンマリンユナイテッド: 1. 浮体式洋上風車向け係留施工技術の検証、2. 日本国内の関連法規の 調査と国際展開を見据えた対応、3.浮体式洋上風車向け作業船の検討を担当
- ケイライン・ウインド・サービス:1.浮体式洋上風車向け係留施丁技術の検証、2.日本国内の関連法 規の調査と国際展開を見据えた対応、3.浮体式洋上風車向け作業船の検討を担当
- 日本シップヤード:ジャパンマリンユナイテッド実施項目のうち、設計検討業務を担当

研究開発における連携方法(本ビジョンに関連する提案者間の連携)

• 提案者間で定期的に進捗フォローアップ会議を開催する。

これまでの取組み、今後の見通し

これまでの主な取組み

- 実際に行われているオイル&ガス浮体の係留作業の検証実施
- 現在建造中の世界最大の浮体式洋上風力発電所の最新施工方法の検証実施
- 作業に必要な要件の整理完了。外部知見も取り込み日本の実情に即した作業手順書の作成に着手

今後の見诵し

- 標準的な丁法を基に施丁ガイドラインを開発
- 幅広い作業に対応できる高機能船舶の概念設計作成



幹事企業

2. 研究開発計画/(5)技術的優位性

国際的な競争の中における技術等の優位性

研究開発項目	研究開発内容	活用可能な技術等	競合他社に対する優位性・リスク
浮体式洋上風力発 電の量産化及び低コ	1 浮体基礎の最 適化	• 風車浮体実証研究事業の経験	── 【優位性】実プロジェクトで起こりうる技術的/プロジェクトリスクを把握
スト化		開発済み浮体コンセプトを所有共同研究者の海上技術安全研究所によ	── 【優位性】システム構築に向けたベース浮体が確立されている
		る当該分野の既往の研究開発実績	【リスク】実際の風車情報を含めた十分な最適化 ができない
	2 浮体の量産化	新造船建造技術豊富な設備及び人材	→ 【優位性】大型構造物の製造が豊富→ 【優位性】自社所有のドックと従業員
	3 ハイブリッド係留の最適化	・ 風車浮体実証研究事業の経験(係留設計)	
		共同研究者の海上技術安全研究所による当該分野の既往の研究開発実績	→ 【優位性】実証研究等で確立された先進的な技 術を活用可能
	4 低コスト施工技術の開発	風車浮体実証研究事業の経験(施工、 曳航、撤去)	【優位性】実プロジェクトで起こりうる技術的/プロジェクトリスクを把握
		国内外での作業船の保有、運航実績及び外洋環境での海洋構造物の施工実績	── 【優位性】設計、改造工事の高い実現可能性
		• 作業船の建造、改造工事の実績	

3. イノベーション推進体制

(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)

3. イノベーション推進体制/(1)組織内の事業推進体制



経営者の直轄組織として、研究開発に携わる複数チームを設置

組織体制

• 研究開発は営業部、事業部、海務・技術部の3部制で実施する。両チームとも経営者トップダウンで直接関与を行う想定

組織内体制図 代表取締役社長 (事業にコミットする経営者) 常務取締役 (研究開発責任者) 事業部 海務•技術部 営業部 連携 連携 ③業務管理・事 ②船舶技術 ①ガイドライン 業投資、標準化 を担当 作成を担当 を担当

組織内の役割分担

研究開発責任者と担当部署

- 研究開発責任者
 - 常務取締役:統括
- 担当チーム
 - 営業部: ①ガイドライン作成を担当
 - 海務・技術部: ②船舶技術を担当
 - 事業部: ③業務管理・事業投資を担当、標準化を担当

部門間の連携方法

- 毎週の定例会議で以下を連携
 - ガイドラインの調査と要求事項のフィードバックによる船型開発への反映
 - 要求される船舶のスペック確認と技術的対応可否の確認

3. イノベーション推進体制/(2)マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与



経営者等による洋上風力発電事業への関与方針

経営者による具体的な関与

- 折半出資株主である川崎近海汽船(東証2部上場)の代表取締役 社長 久下 豊がケイライン・ウインド・サービス社の代表取締役を兼任。 陣頭指揮を行う。
- 同折半出資株主である川崎汽船(東証1部上場)からは、カーボン ニュートラル推進担当執行役員 金森 聡がケイライン・ウインド・サービス 常務取締役に就任
- 2022年5月に川崎近海汽船が上場廃止、川崎汽船の100%所有となったと同時に川崎近海汽船社長の久下が、親会社である川崎汽船の経営会議メンバーに就任。より一層グループとしての関与、およびコミットメントが強まった。



ステークホルダーに対する公表・説明

• 2021年10月、22年4月風力発電展"WINDEXPO"に川崎汽船グループとして出展。ステークホルダーに洋上風力分野への取り組みを広く説明、アピール。







• 2022年4月、一般財団法人日本海事協会から「イノベーションを行うための組織 方針や体制が確立されている」として、「イノベーション・エンドースメント プロバイ ダー認証 クラス C」を取得。



3. イノベーション推進体制/(3) マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ



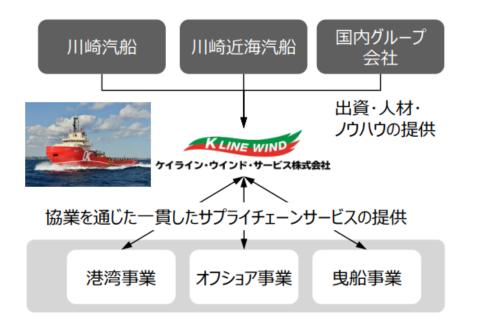
経営戦略における洋上風力発電事業の位置づけ、情報発信

川崎汽船グループとしての洋上風力発電事業の位置づけ

• 2022年5月発表の「中期経営計画」の中で新規事業開発への挑戦として「洋上風力支援船事業」を掲げ、川崎汽船グループとしてコミット

■ 現時点での取組み

- 親会社の川崎汽船による川崎近海汽船の完全子会社化 によるグループ総合力の強化
- KWSでの風力発電支援船事業をはじめとした次世代エネルギー事業へのグループ企業での横断的な取組み



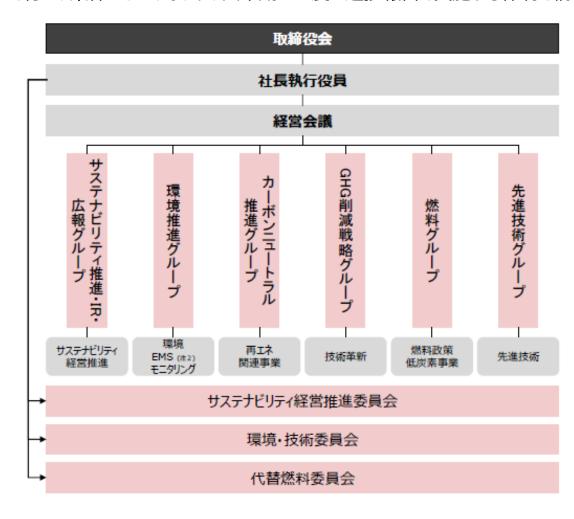
当社の強みを生かせる分野での新規事業領域の拡大

- 風力発電支援船 事業等
- 当社ケイパビリティの 活用・進化が可能 な事業領域の拡張
- 川崎汽船及び グループ会社との シナジー追求

※川崎汽船 中期系絵計画より抜粋

川崎汽船としての事業モニタリング体制

経営会議直轄の「カーボンニュートラル推進グループ」が事業のモニタリング・管理を行い、案件ごとのみならず、四半期に一度の進捗報告を実施する体制を構築



3. イノベーション推進体制/(4)マネジメントチェック項目③ 事業推進体制の確保



川崎汽船グループとして、洋上風力分野を専門に扱う"ケイライン・ウインド・サービス"の設立

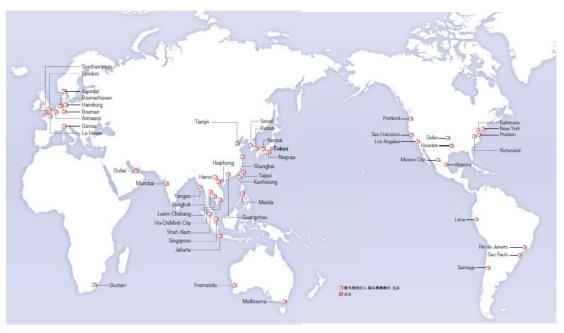
ケイライン・ウインド・サービスの設立

- 機動的な意思決定と権限委譲を行う為、川崎汽船と川崎近海汽船の折 半出資で洋上風力分野を専門に扱う"ケイライン・ウインド・サービス"を設立
- 同社へ両株主より事業経験豊かな人材を派遣、事業遂行を行っている
 - 大型外航船舶の船長経験者
 - 海外でのオイル&ガス業界向けオフショア支援船事業経験者
 - 国内唯一のオフショア支援船事業経験者
 - 重量物輸送船事業経験者
 - 船舶海洋工学技士
 - 港湾・曳船事業経験者 など
- 必要に応じて両株主からの人的・金銭的サポートも迅速に行う体制を構築し、川崎汽船グループ総力を挙げ、グループ一丸で取り組む



必要に応じた外部リソースの活用

- 海運会社としての知見を生かし、国内海事クラスターとの連携を深め、協力 体制を構築し事業遂行を行う。
 - 船主(船舶保有、運航管理、配乗手配で協力関係)
 - 国内造船所、舶用メーカー(オフショア支援船の発注実績あり)
 - 船級(船舶建造・運航を通じた深い関係性あり)
 - 金融機関、保険会社
 - 気象情報提供 など
- 川崎汽船のグローバルネットワークを通じた情報収集の他、柔軟に海外協力 会社との協業体制を構築し、事業遂行に当たる



4. その他

4. その他/(1) 想定されるリスク要因と対処方針



リスクに対して十分な対策を講じるが、適切な船舶や船員の調達が不可能な事態に陥った場合には事業中止も検討

研究開発(技術)におけるリスクと対応

- 機能要件を満足した高性能船舶を調達できない リスク
- → 調達可能な複数船舶を組み合わせることで代替 案を検討

社会実装(経済社会)におけるリスクと対応

- 日本人船員が不足するリスク
- → 海外の作業現場における研修やマニュアル作成 により、日本人船員が育成可能な状態を構築する

その他(自然災害等)のリスクと対応

- コロナ禍における海外派遣制限のリスク
- → 調査のための派遣先国が求める入国·行動要件の前広な調査と事前対処
- → オンラインや現地協力会社を駆使した現地調 査

● 事業中止の判断基準:

- ・代替案含めて船舶調達が不可能な場合。
- ・高性能船舶に乗船/運航可能な日本人船員が手配できない場合。