事業戦略ビジョン

実施プロジェクト名: 洋上風力発電の低コスト化プロジェクト

研究開発項目フェーズ1-② 浮体式基礎製造・設置低コスト化技術開発事業

セミサブ型浮体・ハイブリッド係留システムに係る技術開発及び施工技術開発

実施者名: 東亜建設工業株式会社 代表名: 秋山 優樹

共同実施者: ジャパンマリンユナイテッド株式会社(幹事会社)

日本シップヤード株式会社

ケイライン・ウィンド・サービス株式会社

目次

J.	コンソーシアム内における各王体の役割分担	
1.	事業戦略・事業計画	Р3
	(1) 産業構造変化に対する認識	
	(2)市場のセグメント・ターゲット	
	(3)提供価値・ビジネスモデル	
	(4)経営資源・ポジショニング	
	(5) 事業計画の全体像	
	(6)研究開発・設備投資・マーケティング計画	
	(7)資金計画	
2.	研究開発計画	P16
	(1)研究開発目標	
	(2)研究開発内容	
	(3)実施スケジュール	
	(4)研究開発体制	
	(5)技術的優位性	
3.	イノベーション推進体制(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)	P23
	(1) 組織内の事業推進体制	
	(2) マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与	
	(3) マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ	
	(4) マネジメントチェック項目③ 事業推進体制の確保	
4.	その他	P28
	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	

0. コンソーシアム内における各主体の役割分担

浮体基礎の開発・製造及び 浮体式風力発電EPCI

JMU ジャパン マリンユナイテッド 株式会社 (幹事企業)

ジャパンマリンユナイテッドが実施する 研究開発の内容

共同研究開発

- 1.浮体基礎の最適化
- 2.浮体の量産化
- 3.ハイブリッド係留システムの最適化
- ・ 4.1 低コスト施工技術(風車浮体設置)の開発
- 4.2 低コスト施工技術(風車搭載) の開発

を担当

ジャパンマリンユナイテッドの 社会実装に向けた取組内容

- 浮体式洋上風力発電向け浮体の開発・最適設計・量産建造
- 浮体/係留/海上工事のEPCI(設計・ 調達・製造・据付)
- 洋上風力向け作業船の開発・建造 等を担当

浮体基礎設計検討及び 浮体式風力発電設計検討



日本シップヤード株式会社

日本シップヤードが実施する 研究開発の内容

- 1.浮体基礎の最適化
- 2.浮体の量産化
- 3.ハイブリッド係留システムの最適化
- 4.1 低コスト施工技術(風車浮体設置)の開発
- 4.2 低コスト施工技術(風車搭載関連)の開発

の設計検討を担当

日本シップヤードの 社会実装に向けた取組内容

- 洋上風力発電向け浮体の設計検討
- 浮体/係留/海上工事EPCIのうち設計検討
- 洋上風力向け作業船の設計検討 等を担当

施工技術開発 (風車浮体設置)

KLINE WIND K"K"LINE ケイライン・ウインド・サービス

ケイライン・ウインド・サービスが実施する 研究開発の内容

4.1低コスト施工技術(風車浮体設置)の開発
 を担当

施工技術開発 (風車搭載)



東亜建設工業が実施する研究開発の内容

 4.2低コスト施工技術(風車搭載) の開発 を担当

ケイライン・ウインド・サービスの 社会実装に向けた取組内容

- 浮体式洋上風車向け係留施工技術の検証
- 日本国内の関連法規の調査と 国際展開を見据えた対応
- 浮体式洋上風車向け専用船の構想 等を担当

東亜建設工業の

社会実装に向けた取組内容

- 陸上クレーンによる標準搭載工程検討
- 大規模化した風車の搭載に対応可能 な作業船の改造/新造の検討
- 港湾内で安全かつ高効率に風車搭載 を可能とする基地港配置に関する検討 等を担当

浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化の実現

1. 事業戦略・事業計画

1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -1

国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

カーボンニュートラルを踏まえたマクロトレンド認識

(社会面)

- 世界120か国以上が2050年までのカーボンニュートラル実現を表明。
- 日本においても2050年カーボンニュートラル実現のためには電力部門の脱炭素化は大前提であり、再生可能エネルギーの最大限導入は必須。
- 脱炭素に取り組む地方自治体や地域企業も増加、「地域脱炭素ロードマップ」の展開により、**洋上風力発電の取り組みも増加する**見込み。

(経済面)

- 世界ではESG資金が2020年時点で3500兆円規模にまで拡大。
- IRENAの試算では洋上風力発電プロジェクトの世界全体の投資額は2030年:約6.6兆円/年、2050年:約11兆円/年に拡大する見込み。 国内への経済効果についても、日本市場及びアジア市場シェア25%とした場合**2030年:約1兆円/年、2050年:約2兆円/年**とこちらも拡大する見込み。

(政策面)

- 世界各国で地球温暖化対策をコストや制約として捉えるのではなく、成長戦略として捉え、グリーン分野の研究開発や先端技術の導入等を政策的 に積極支援することを表明。
- 日本政府も「2050年カーボンニュートラルに伴うグリーン戦略」を制定、民間企業の前向きな挑戦を全力で応援することが政府の役割と表明。
- 洋上風力発電は日本政府により**浮体式を含め2040年までに3,000万kW~4,500万kW**の案件を形成する導入目標が明示。

(技術面)

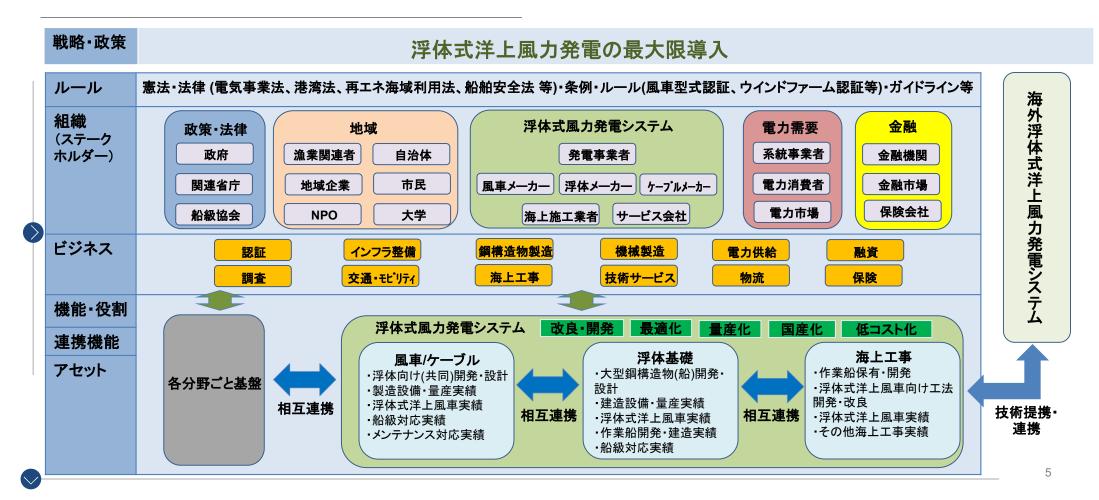
- 世界的には各国政府の支援により、グリーン分野の研究開発や浮体式洋上風力発電を含む実証事業が進展、一部浮体技術はTRL8も達成し商業化へ前進。
- 日本国内では陸上クレーンによる浮体基礎への風車搭載実績は存在するが、**大量生産に向けた効率的な施工技術**に関する研究開発が望まれる。



1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -2

国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

カーボンニュートラル社会における浮体式洋上風力発電産業アーキテクチャ



1. 事業戦略・事業計画/(1)産業構造変化に対する認識 -3

国内外におけるカーボンニュートラル政策により、浮体式洋上風力発電産業が急拡大すると予想

● 市場機会:

- 2019年4月に「海洋再生可能エネルギー発電設備の整備に係る海域の利用促進に関する法律」(再エネ海域利用法)が施行、2050年カーボンニュートラル実現に向け日本国内においても**洋上風力発電の重要性が高まっている**。
- 当面は着床式が主だが、風車の大型化、遠浅海域が少ないという 地域性から**浮体式洋上風力発電への期待は強いが、現時点では** コスト及び供給体制に大きな課題がある。
- 着床式をリードしている欧州のメーカー・事業者も現時点では浮体式に関する優位性はなく、**浮体製造や係留を含むメーカー、研究開発機関等とタイアップすることで日本国内のみならずアジアマーケットでも一定のシェアを獲得できる**。
- ◆ 社会・顧客・国民等に与えるインパクト:
 - カーボンニュートラルを実現し、将来の世代も安心して暮らせる、**持続可能な経済社会を形成**。
 - -国内企業による浮体式技術・施工方法の自主開発及び国内製造・供給により、世界の浮体式洋上風力発電マーケットにおける日本国および国内企業のプレゼンスの向上、及び、国内経済への経済波及効果に寄与。

● 当該変化に対する経営ビジョン:

- 日本及び世界で多くの施工実績を有するマリコン*1)として、日本を含むアジア向け浮体式洋上風力発電における風車搭載施工技術の最適化・量産化・低コスト化の開発・社会実装を目指す。
 - *1) マリンコントラクター;海洋土木に特化した建設会社

-さらに、**浮体基礎製作や係留システムおよび、浮体曳航・現地据** 付等の工事全体でも最適化・量産化・低コスト化の開発・社会実装を目指し、**浮体式洋上風力発電全体のコストダウン/LCOE低減及び量産化のボトルネックの解消**により、浮体式洋上風力発電の早期商業化を通じてカーボンニュートラル実現に貢献する。

- 拡大するアジア市場での浮体式洋上風力発電プロジェクトにおいても、これまで海外地域における施工実績により培ってきた地域特性・技術指導・協力会社等の知見・経験を最大限活用し、現地パートナーとの協業を通じて世界全体でのカーボンニュートラルの実現、それにより日本国および国内企業の浮体式洋上風力発電マーケットにおけるプレゼンス向上及び国内経済への経済波及効果に貢献する。

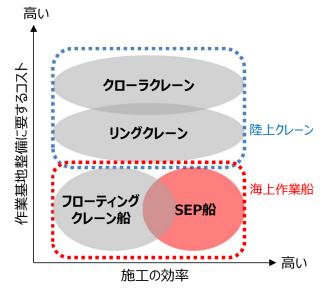
1. 事業戦略・事業計画/ (2) 市場のセグメント・ターゲット -1

浮体式洋上風力発電市場のうちセミサブ型浮体式洋上風車の施工をターゲットとして想定

セグメント分析

- ▶ 日本沿岸海域での環境適合性のため、セミサブ型浮体式が主流となる。
- ▶ セミサブ型浮体式基礎への風車搭載は、クローラクレーン等の陸上揚重機を使用して行うことが基本となるが、将来的な風車大型化 (15MW超級) に対応するため、大重量・高揚程仕様の揚重機開発が必要となる。

(浮体式洋上風力発電市場のセグメンテーション)



【セブサブ型浮体式基礎への風車搭載施工】

- 着床式洋上風車は、ウィンドファーム現地海域に設置されたモノパイルやジャケット基礎にSEP船を使用して風車部材を搭載し組み立てる方法を標準とするが、セミサブ型浮体式洋上風車は港内の静穏海域で陸上クレーンを使用して風車を搭載できるため稼働率向上が期待でき、**効率的な施工が可能**である。
- 洋上風車の搭載作業が可能な陸上クレーンは走行式(クローラクレーン)、設置式(リングクレーン)とも3,000t吊超級となる。国内には大型の陸上クレーンが現存せず海外から調達する必要があるため導入費用が膨大となり、設置式ではクレーンの設置・撤去工事も必要となる。また、作業ヤードに必要とされる地耐力は50t/m²以上となり、地耐力確保のための地盤改良工事も必要となることが想定される。
- 陸上クレーンに代わる方法として海上作業船の使用が考えられる。フローティングクレーン船は大型船が国内で稼働しており調達は比較的容易であるが、波浪の影響を受けるため効率的な施工の制約となる。 一方SEP船は船体を海面上に上昇させて作業を行うため、波浪による動揺影響がなく施工性が良い。
 海上作業船
 SEP船による大型風車の施工は商業化まで暫く時間を要するが、作業船の新造や既存作業船の改造を視野に入れ研究を進めることとした。
 - 作業船による風車搭載の課題であるコスト面について、今回の研究開発によりコストダウンを図ることにより課題を解決し、セミサブ型浮体式洋上風力発電の早期商業化の実現が可能となる。
 - 上記から浮体式洋上風力発電市場においては、港湾施設に対する制約条件(地耐力強化など)を 緩和することにより既存港湾においても施工が可能となり、専用作業船を使用することで効率的な施工 が可能となることから、国内外市場向け洋上風車は**作業船による施工が主流**となると判断した。

1. 事業戦略・事業計画/ (2) 市場のセグメント・ターゲット -2

海上作業船による浮体基礎への風車搭載をターゲットとして想定

ターゲットの概要

市場概要と目標とするシェア・時期

- ▶ 浮体式洋上風力発電市場で最も汎用性の高いセミサブ型の施工で50%程度のシェア獲得を目指す。
- 2040年に30-45GWの洋上風力発電が実現、そのうち約半数が浮体式と想定した。
- 2030年までは主に着床式洋上風力発電が採用、2030年~40年にかけては最大で約2GW/年の浮体式洋上風力発電が採用されるものと想定、 14-20MW風車前提で100-140基/年の浮体式洋上風力発電の需要を想定。
- グリーンイノベーション基金のPhase2を想定し、2026-27年に準商業化(12MW風車×複数基)の実現(TRL8)を想定、その実績・知見を活かし、 浮体の製造・風車搭載・係留/現地据付において2030年時点で300-375MW/年(12-15MW×25基/年)規模の供給体制確立を目指す。 2040年代には1GW/年、20MW×25基×2海域/年規模にまで供給能力拡大を目指す。
- アジアを中心とする海外マーケットに対しても、2020年代後半~2030年代前半における商業化案件の獲得を目指す。

需要家	主なプレーヤー	浮体式洋上風力発電量 (2040年)	課題	想定ニーズ
国内発電事業者	旧電気事業者 (東京電力等) 旧再エネ事業者 (INFLUX、ユーラス等) 商社系事業者 (丸紅等) 他	国内マーケット 1,380万KW(13.8GW)	 全体コストダウン/発電単価低減 風車・浮体の最適化・量産化 浮体式の信頼性向上/プロファイ組成 メンテナンス方法の確立 事業化までの期間短縮 	EPCI(設計・製造・設置)事業浮体開発・製造浮体メンテナンスサービス浮体式洋上風力発電向け作業船開発・建造
		+		
海外発電 事業者	Equinor (ノルウェー) Orsted (デンマーク) RWE (ドイツ) Vena (シンガポール) 他	海外マーケット	・全体コストダウン/発電単価低減・海外での浮体製造・量産化・ 浮体式の信頼性向上/プロファイ組成・ 海外での海上工事・メンテナンス方法の確立	EPCI事業浮体製造浮体エンジニアリング浮体ライセンス供与浮体製造技術支援

1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル -1

豊富な施工実績による海上施工技術により国際競争力のあるサービスを提供する事業を創出/拡大

社会・顧客に対する提供価値

- 遠浅海岸地形の少ない日本やアジア近海では、海底地盤に基礎を建造して風車を設置する着床式洋上風力発電よりも、浮体基礎を係留固定する浮体式洋上風力発電が適している。**浮体式洋上風力発電の導入可能面積は、着床式洋上風力発電の約5倍**もある。
- 浮体式洋上風力発電で想定される10MW以上の大型風車の各部材重量は1,000tを超え、ハブ高さも150m以上となり、施工に用いる**揚**重機または、作業船の規格が厳しく制約される。
- 浮体式洋上風力発電の海上工事は海象条件の影響を非常に受けやすく、現時点では**海上工事の不確実性が高い**ため、低コスト化・量産化の両面で解決すべき課題が非常に多い。
- 浮体式洋上風力発電に適した**風車搭載関連の工法及び設備/専用作業船の開発**により、大規模商用プロジェクトにおいて大幅なコスト低減を実現
- 当社ビジネスモデル(作業船による風車搭載)において国の目標を上回る国内調達率達成を実現

- ▶ 浮体基礎の移動自由度を有効に活用し、作業船による風車搭載 技術の開発を行う。
- ▶ 基地港湾施設に依存せず既存の港湾区域での風車搭載を可能 とし、かつ施工基数を最大化する量産化技術の開発を行う。
- ▶ 低コスト化を目指し、浮体基礎へのタワー部材建込み支援システム に関する試作・予備実験を経て、確実な建込み治具とシステムの 開発を行う。
- ⇒ 海上工事の低コスト化・量産化に必要な風車搭載関連の工法及 び設備/作業船の開発を行う。

項目

項目	2030年目標	2040年目標
LCOE*1	11 円台/kWh	10 円台/kWh
国内経済波及効果*2	約700億円	約1.5兆円
CO₂削減量*²	約20万トン	約42百万トン

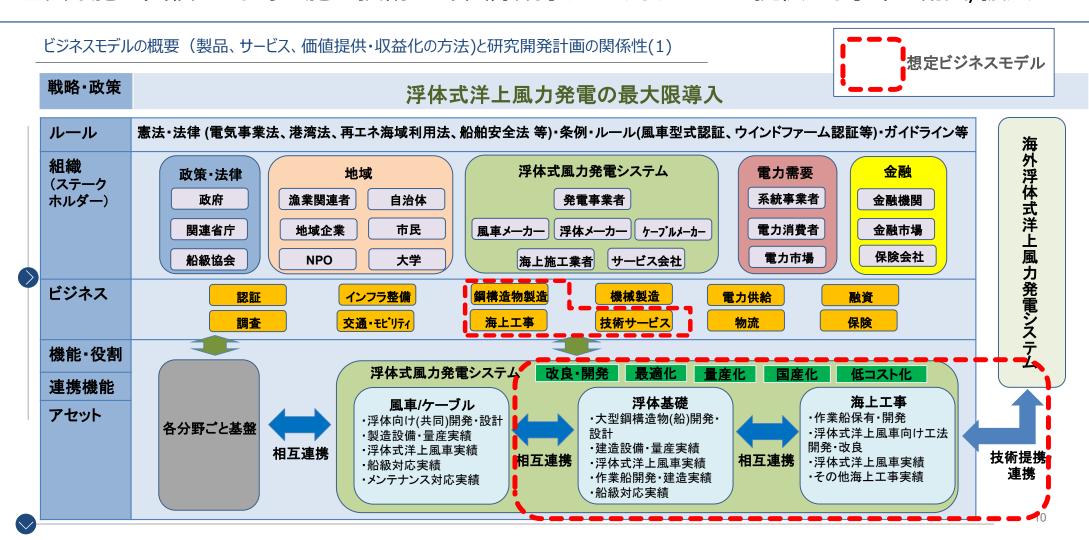
^{*1} 大規模商用プロジェクトを想定



^{*2 2021}年度からの累計

1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル -2

豊富な施工実績による海上施工技術により国際競争力のあるサービスを提供する事業を創出/拡大



1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル -3

豊富な施工実績による海上施工技術により国際競争力のあるサービスを提供する事業を創出/拡大

ビジネスモデルの概要(製品、サービス、価値提供・収益化の方法)と研究開発計画の関係性(2)

浮体基礎の設計・製造/係留システムの設計及び現地設置→浮体基礎の基地港(風車搭載)までの曳航→浮体基礎への風車搭載→ 浮体式洋上風車の曳航及び現地据付までのEPCI(設計・調達・製造・据付)事業のビジネスモデルを確立し、浮体式洋上風力発電の早期 事業化を実現する。

- 本ビジネスモデル確立に必須となる**浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化**を実現するべく、本プロジェクトにおいて**風車搭載にかかる低コスト** 施工技術の研究開発を実施する。
- 実証事業(フェーズ2)に先立ち、当社社有地において部材建込み治具の予備実験を実施し、低コスト化・量産化技術を確立する。 また、コンソーシアム各社との共同開発等の特徴・強みを最大限を活用し上記ビジネスモデルを確立する。
- セミサブ型浮体への大型風車搭載に関し、作業船に要求される仕様、既存作業船の有効活用を可能とするための設備改造及び施工方法について研究開発を行う。
- 準商業化プロジェクト(グリーンイノベーション基金フェーズ2を想定)で本研究開発成果を活用するべく発電事業者等と準備を進める。
- 当該ビジネスモデルにおいては、発電事業者とEPCI契約を締結、浮体製造・海上工事を含むサービス一式を発電事業者に提供し、その対価を発電事業者から受領する。



1. 事業戦略・事業計画/ (4) 経営資源・ポジショニング

海上施工技術の強みを活かして、社会・顧客に対して洋上風力発電の低コスト化という価値を提供

自社の強み、弱み(経営資源)

ターゲットに対する提供価値

- 日本及びアジア地区の既存港湾設備を活用した効率的な風車搭 載技術を開発し、競争力あるコストで提供する。
- 既存の海上工事作業船による量産化技術の確立により、浮体基 **数に対応する風車搭載を円滑に施工**する。
- ・ 浮体式洋上風力発電に適した専用作業船及び丁法により、低コ **スト・高効率の海上工事を提供**する。



自社の強み

- 国内港湾工事トップクラスの施工実績に基づく海上工事に対する高 い信頼性
- **50年以上にわたる海外工事実績に**基づく地域環境や協力業者に関 する知見
- 技術研究開発センターでの50年を超える研究開発実績と長年にわた る港湾丁事に関する設計・技術開発力
- 海運・鉄鋼・海上工事の各関連会社を子会社に有する

自社の弱み及び対応

- 上風力建設の実績が無い √
- 現在建造中のSEPでは大 「 型風車への対応が困難
- 自社保有船での浮体式洋 → 建造中のSEPを有効活用し**施工の効 率化による量産化とコスト低減**を図る
 - 大型海上工事作業船と設備の開発を 行い、効率的な施工技術を確立する

他社に対する比較優位性

技術

【現在】

- 各種の海上作業船を保有し、 海洋構造物建設丁事を実施
- 風車の大型化を踏まえ、建造 中SEPのクレーン什様を増強
- SEP船施丁技術者・船員の養 成

【将来】

- 15MW超級風車の搭載が可 能な専用作業船の開発・建 诰•調達
- 浮体式洋 ト風力発電の低コ スト・高効率施工技術の確立
- 10MW級風車の搭載が可能 浮体式洋上 な800t吊クレーン仕様の SEP船が現存
- 海外SEP船による着床式洋 ト風車の建設
- フローティングクレーンによる浮 体式洋上風車の搭載

顧客基盤

• 国内発電事 業者が Advisory Boardとして 本研究開発

に参画

- 国内事業者 10社以上
- 海外事業者 2計以上
- 風車の搭載 施工技術は 開発段階

サプライチェーン

その他経営資源

- 自社及び関連 子会社、協力専 業者との協業
- 海上丁事作業 船の建造を通じ、 造船企業との協



- 基地港湾に依 存しない工法の 確立により、既 存港湾を活用
- 作業船建造を 通じた造船企業 との協業
- 働体制を持つ施 工会社は少ない

- 海洋構造物施工経 験者(設計・施工)
- 海上工事作業船の 施丁経験者
- 自社の技術開発研 究センター研究員



- Phase2を通じてさら なる人的資源を増 加、国内外複数案 件に同時対応可能 な体制を構築
- 造船企業との協 海上工事作業船を 保有する施丁会社 は少ない
 - 海洋構造物施丁経 験を有する海外企 業・技術者と協業

競合 他計

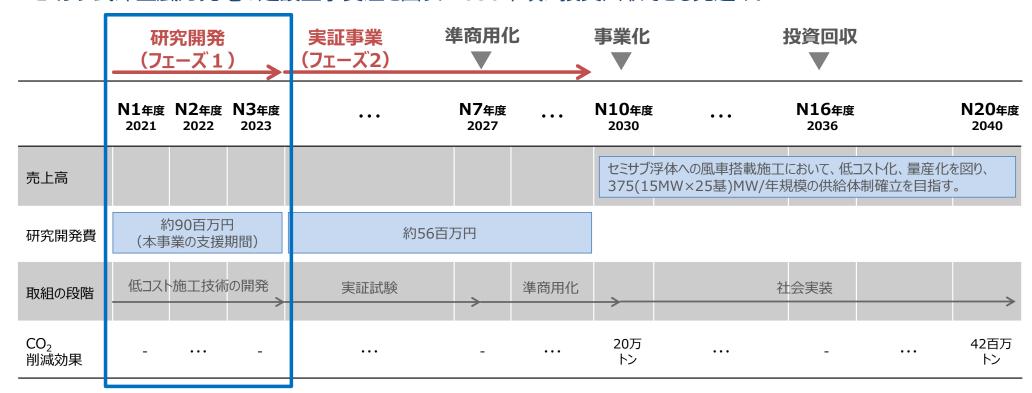
自社

1. 事業戦略・事業計画/(5) 事業計画の全体像

3年間の研究開発の後、2027年頃の準商用化、2029年頃の事業化、2036年頃の投資回収を想定

投資計画

- ✓ 本事業終了後も7年程度研究開発を継続し、セミサブ浮体への風車搭載施工について2030年頃の事業化を目指す。
- ✓ セミサブ式洋上風力発電の建設工事受注を図り、2036年頃に投資回収できる見込み。



1. 事業戦略・事業計画/(6)研究開発・設備投資・マーケティング計画

研究開発段階から将来の社会実装(設備投資・マーケティング)を見据えた計画を推進

研究開発•実証

取組方針

国際競争

上の

優位性

- セミサブ型浮体式洋上風力発電の施工に関し、陸上クレーンによる風車搭載を標準として工程、コスト検討を行う。
- 陸上クレーンに代わる風車搭載に関し、作業船による 方法を検討。必要となる使用機械の規格・仕様、既存 機械の改造、新規建造、海外船などの調達可否、工 程・コストについて検討。
- 上記を踏まえ、Phase 2 で予定しているセミサブ型浮体への10MW超級風車搭載の施工方法を確立。
- 上記と並行し、低コストで高効率な施工を実現できる 作業基地設備の配置・規模を検討。

設備投資

- 着床式洋上風力の施工段階は、現在建造中のSEP 船を投入予定。
- Phase 2 で予定している10MW超級風車の実証組立は、既存作業船、もしくはこれを改造した作業船の使用を計画。
- 作業船開発に必要な要素技術の開発・試験は、自社所有の技術開発研究センター及び機材センター用地を活用。
- プロジェクト終了後の社会実装では、15MW超級のセミサブ型浮体式洋上風車の施工を想定し、風車搭載に特化した作業船の新規建造や既存船の調達・改造を目指す。

マーケティング

- 風車搭載施工技術を確立させるため、着床式洋上 風力発電工事の受注拡大に取り組む。
- ・ 作業船による着床式洋上風車の施工において作業 上の課題や改善点を抽出・整理し、浮体式洋上風 車施工の効率化、低コスト化に反映させる。

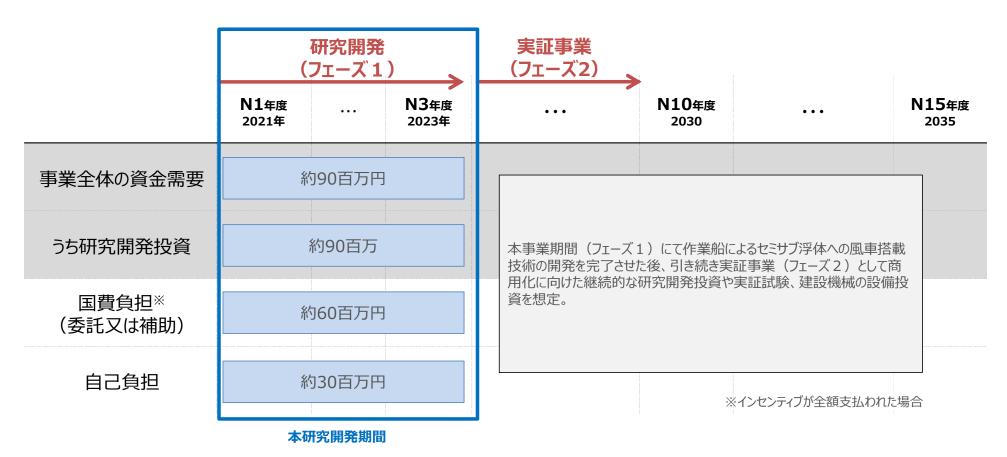


- 陸上クレーンは作業荷重が大きくヤード地耐力を確保 するため地盤改良工事が必要となるが、作業船では作 業ヤードの地耐力に対する制約条件が不要となり、国 内外の既存港湾で搭載作業が可能。
- 作業船を回航することにより、海外における短期プロジェクトについても低コストで投入すること可能。
- 15MW超級の風車搭載施工が可能な大型作業船は海外においても数隻しか現存しない。港内におけるセミサブ型浮体への風車搭載に特化した専用作業船と高効率工法を開発することにより、海外市場においてもコスト低減を図ることが可能。
- 着床式洋上風車の施工技術は海外が先行するが 浮体式洋上風車については海外でも実証段階であ り、作業船による低コスト化・高効率化は優位な国 際競争力持つ。



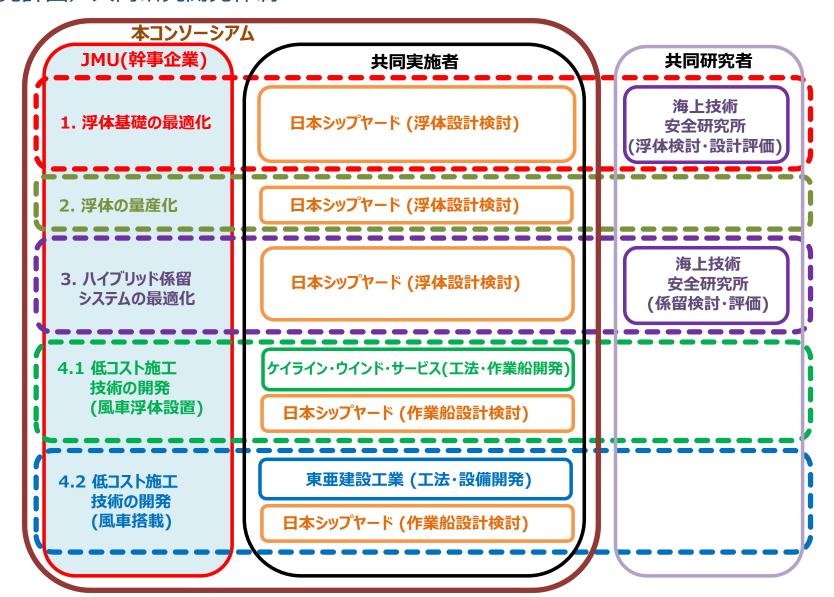
1. 事業戦略・事業計画/(7)資金計画

フェーズ1では、国の支援に加えて3千万円規模の自己負担を予定



2. 研究開発計画

2. 研究開発計画/共同研究開発体制



2. 研究開発計画/(1) 研究開発目標

浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化というアウトプット目標を達成するためのKPI

研究開発項目	アウトプット目標				
浮体式洋上風力発電の 量産化及び低コスト化	ベースラインウィンドファームにおけるLCOE: 11円台/kWh(2030年目標) 国内経済波及効果: 約700億円 CO2削減量: 約20万トン				
研究開発内容	KPI	KPI設定の考え方			
1 浮体基礎の最適化	浮体基礎の製造コスト削減	LCOEの大きな部分を占める浮体基礎の製造コスト 削減が、LCOE目標達成に必要			
2 浮体の量産化	生産能力、量産能力の増大	浮体式洋上風力の普及が国内経済波及効果と CO2削減量の実現に、量産効果がLCOE目標達成 に必要			
3 ハイブリッド係留システムの最適化	浮体係留のコスト削減	LCOEの少なくない部分を占める係留関連コストの削減が、LCOE目標達成に必要			
4 低コスト施工技術の開発 4-1 風車浮体設置	風車浮体設置のコスト削減	船団に替わる高性能船舶を使用した施工技術の確立と効率化による海上工事費のコストダウンが、 LCOE目標達成に必要			
④-2 風車搭載	風車搭載のコスト削減	大型風車の搭載技術の確立と効率化による風車搭 載工事のコスト削減が、LCOE目標達成に必要			

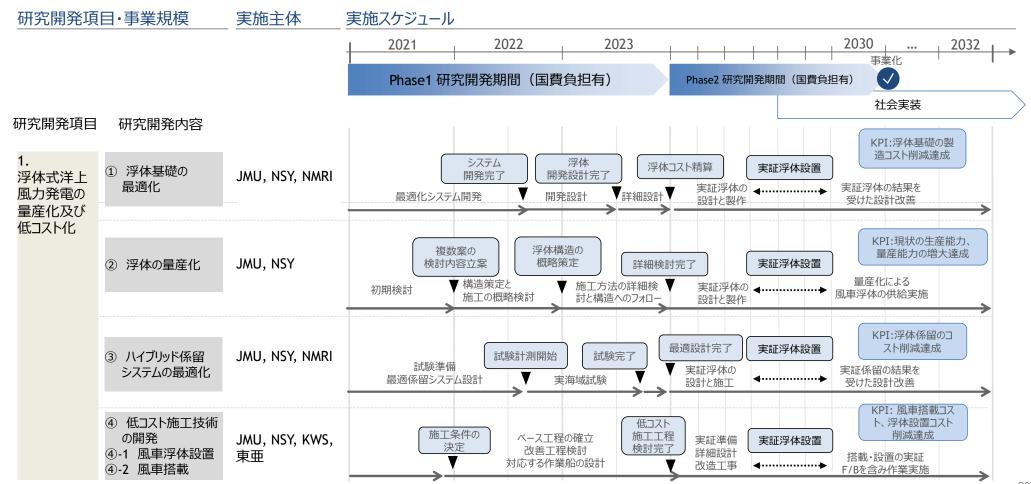
2. 研究開発計画/(2) 研究開発内容

各KPIの目標達成に必要な解決方法

	KPI	現状	達成レベル (Phase1)	達成レベル (2030年)	Phase1目標達成のための解決方法 実現可能性 (成功確率)
1 浮体基礎の最 適化	浮体基礎の製造 コスト削減	模型レベル での検証 (TRL 4)	模型レベル での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 → (TRL 8)	高速・高度化された最適化手法を開発し、サイト 特有の環境条件下で浮体基礎最適化することで、 材料削減、工程の短期間化を実現する 最適化システムの構築 最適化システムによる浮体の最適化・設計 (80%)
2 浮体の量産化	生産能力、量産能力の増大	模型レベル での検証 (TRL 4)	模型レベル での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	国内の既存設備を有効利用しうる量産化手法を 検討
3 ハイブリッド係留 システムの最適 化	浮体係留のコスト 削減	模型レベル での検証 (TRL 4)	スケール試 験での検証 (TRL 6)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	 浮体係留用合成繊維索の開発 ハイブリッド係留設計手法・ツールの整備 実海域試験による実証 実海域試験による実証 関を活かす (90%)
4 低コスト施工技 術の開発 ④-1 風車浮体 設置	風車浮体設置のコスト削減	小規模工事 での検証 (TRL 4)	小規模工事 での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	 ・ 浮体式洋上風車向け係留施工技術の検証 ・ 日本国内の関連法規の調査と国際展開を見据 えた対応 ・ 浮体式洋上風車向け作業船の構想 海外オイル・ガス分 野の技術・知見を活 かし取り組む (90%)
④-2 風車搭載	風車搭載のコスト削減	小規模工事 での検証 (TRL 4)	小規模工事 での検証 (TRL 4)	実機商用化 の検証 (TRL 8)	低コストで高効率な施工方法の確立 低コストで高効率な施工を実現できる作業基地

2. 研究開発計画/(3) 実施スケジュール

浮体式洋上風力発電の量産化及び低コスト化 研究開発実施スケジュール



2. 研究開発計画/(4) 研究開発体制

実施体制図

研究開発実施体制と役割分担(④-2低コスト施工技術の開発(風車搭載))

研究開発内容4-2 低コスト施工技術の開発 (風車搭載) (2.0億円/1.4億円) 公 ジャパン マリンユナイテッド 日本シップヤード 全体の取りまとめ JMU実施項目の設計検討 大型風車の搭載機器に関する検討 を担当 を担当 東亜建設工業 大型風車の搭載機器に関する検討 作業基地設備レイアウトの検討 を担当 幹事企業

※金額は、総事業費/国費負担額

各主体の役割と連携方法

各主体の役割

- 全体の取りまとめ:ジャパンマリンユナイテッド
- ジャパンマリンユナイテッド:大型風車の搭載機器に関する検討を担当
- 東亜建設工業:大型風車の搭載機器に関する検討、作業基地設備レイアウトの検討を担当
- 日本シップヤード:ジャパンマリンユナイテッド実施項目のうち、設計検討業務を担当

研究開発における連携方法(本ビジョンに関連する実施者間の連携)

• 提案者間で定期的に進捗フォローアップ会議を開催する。

2. 研究開発計画/(6)技術的優位性

国際的な競争の中における技術等の優位性

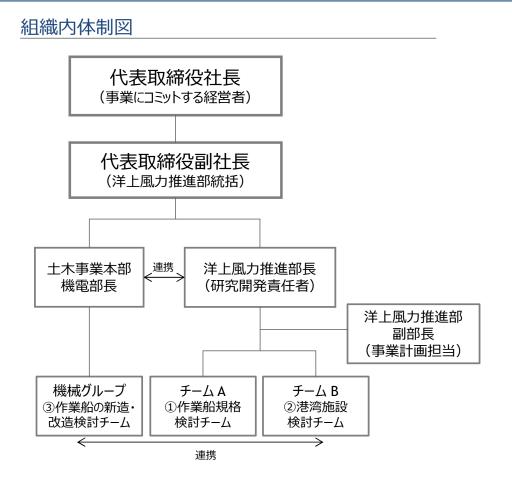
研究開発項目	研究開発内容	活用可能な技術等		競合他社に対する優位性・リスク
浮体式洋上風力発 電の量産化及び低コ スト化	1 浮体基礎の最適化	風車浮体実証研究事業の経験	\rightarrow	【優位性】実プロジェクトで起こりうる技術的/プロ ジェクトリスクを把握
AML		開発済み浮体コンセプトを所有共同研究者の海上技術安全研究所によ	\rightarrow	【優位性】システム構築に向けたベース浮体が確 立されている
		る当該分野の既往の研究開発実績	7	【リスク】実際の風車情報を含めた十分な最適化 ができない
	2 浮体の量産化	新造船建造技術豊富な設備及び人材洋上接合技術	$\begin{array}{c} \longrightarrow \\ \longrightarrow \\ \longrightarrow \end{array}$	【優位性】大型構造物の製造が豊富 【優位性】自社所有のドックと従業員 【リスク】風車浮体への適用実績なし
	3 ハイブリッド係留の最適化	風車浮体実証研究事業の経験(係留設計)共同研究者の海上技術安全研究所による当該分野の既往の研究開発実績		【優位性】実プロジェクトで起こりうる技術的/プロジェクトリスクを把握 【優位性】実証研究等で確立された先進的な技術を活用可能
	4 低コスト施工技術の開発	・ 風車浮体実証研究事業の経験(施工、 曳航、撤去)・ 国内外での作業船の保有、運航実績及 び外洋環境での海洋構造物の施工実績・ 作業船の建造、改造工事の実績	$\begin{array}{c} \rightarrow \\ \rightarrow \\ \rightarrow \\ \nearrow \end{array}$	【優位性】実プロジェクトで起こりうる技術的/プロジェクトリスクを把握 【優位性】設計、改造工事の高い実現可能性 【リスク】機能要件を満たした船舶を調達できない可能性

3. イノベーション推進体制

(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)

3. イノベーション推進体制/(1)組織内の事業推進体制

経営者のコミットメントの下、専門部署に複数チームを設置



組織内の役割分担

研究開発責任者と担当部署

- 研究開発責任者
 - 洋上風力推進部長:風車搭載の低コスト化全般を担当
- 担当チーム
 - チームA:① 作業船規格検討を担当(併任3人規模)
 - チームB: ② 港湾施設検討を担当 (併任3人規模)
 - 機電部:③ 作業船の新造・改造検討を担当 (併任5人規模)
- チームリーダー
 - ①:ポンプ船、空気圧送船などの建造等の実績
 - ②:港湾関連設計、埋浚協会WG等の実績
 - ③:作業船の新造・改造や運営管理の実績

部門間の連携方法

- クラウドを用いた社内データ共有
- Teamsを用いたリアルタイム会議の常時運用
- 毎週の定例会議 毎月曜 13:00より開催
- 洋上風力推進部は社長直轄部署

3. イノベーション推進体制/(2)マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与

経営者等による洋上風力発電設備事業への関与の方針

(1)経営者等による具体的な施策・活動方針

• 経営者のリーダーシップ

- 「ESG経営基本方針」の中で、環境面における社会価値の創造として、"持続可能な自然環境のために環境負荷を低減する"を設定。
- 新たに策定した「東亜ESG/SDGs行動計画」において、環境負荷の低減を 重要課題の一つとして位置づけ、洋上風力発電の施工を通じた再生エネル ギー事業の普及へ貢献を具体的項目として設定。
- Webホームページ、統合報告書、IR資料等において、洋上風力発電設備事業への取り組み状況を随時発信。

事業のモニタリング・管理

- 事業計画会議(年3回)および「ESG/SDGs行動計画」に対するモニタリング会議(年2回)を通じて、経営層が定期的に事業進捗の計画対比を把握。
- 毎週開催される経営会議へ、事業の進め方・内容等を状況に応じて月 1 回程度報告することにより、経営層が適宜指示できる体制を構築。
- 社内各部門を代表する経営層に加え、多様な知見を有する社外取締役からの意見も踏まえて経営判断。
- 「EPC業者として洋上風力発電事業への参画」を、ESG行動計画において KPIと達成目標を設定。

(2)経営者等の評価・報酬への反映

- 取締役会が決定する経営陣幹部・取締役の金銭報酬は、役位毎に定めた 定額報酬と個々の業績評価に応じて決定する変動報酬とで構成。個々の 業績評価は、定量的項目と定性的項目を定め、評価対象期間(毎年4 月から翌3月まで)の業績について社長が評価を行い、独立社外取締役が 過半数を構成する指名報酬委員会へ諮問し、その審議を経て取締役会で 決定。
- 洋上風力発電設備事業への参入はESG行動計画においてKPIと達成目標が設定されており、本研究開発の達成度を経営層・担当役員・担当管理職等の業績評価項目の対象とすることにより、評価及び報酬の一部に反映。

(3) 事業の継続性確保の取組

- 取締役及び執行役員の選任に当たっては、候補者を指名報酬委員会に諮問し、その審議を経て取締役会で決定。またサクセッションプランを策定し、計画的に候補者の育成を実施。
- 経営層が交代する場合にも事業が継続して実施されるよう、後継者の育成・ 選別等の際に当該事業を関連づける等、着実な引き継ぎを実施。

3. イノベーション推進体制/(3) マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ

経営戦略の中核において洋上風力発電設備事業を位置づけ、広く情報発信

(1) 経営会議や取締役会等での議論

- カーボンニュートラルに向けた全社戦略
 - 脱炭素に関する部門横断のワーキングを発足させ、工事部門ごとの CO2発生量を正しく評価し、必要な対策を策定。
 - 洋上風力発電設備事業への参入をESG経営における重要課題として位置づけ。
 - 国土交通省が推進するカーボンニュートラルポートの整備事業へ貢献。
- 事業戦略・事業計画の決議・変更
 - 洋上風力発電設備事業への参入は、中期経営計画における事業戦略の中で事業領域の拡大に向けた成長戦略の中心的な位置づけ。
 - 先に事業化が見込まれる着床式洋上風力発電に加え、長期的には 発展が見込まれる浮体式洋上風力発電への対応が不可欠と認識。
 - 事業の進捗状況は経営会議や取締役会等の重要な意思決定の場 において定期的にフォローし、事業環境の変化等に応じて見直し。
 - 本事業について決議された内容は、社内の関連部署に広く周知。
- 決議事項と研究開発計画の関係
 - 本研究開発は、事業戦略・事業計画における重要事項として研究開発計画の中で不可欠な要素として位置づけ、計画通りの進捗が達成できるよう必要な予算や人員を確保。

(2) ステークホルダーに対する公表・説明

- 情報開示の方法
 - 洋上風力発電事業への参入は成長戦略の中核として、中期経営計画、 統合報告書、IR資料、Webホームページ等において開示。
 - 本事業の開始にあたり、共同実施者と共同で研究開発計画の概要を プレスリリース。また、来年以降の統合報告書(コーポレートレポート)で も本事業の重要性を社内外に周知。
- ステークホルダーへの説明
 - 洋上風力発電事業への参入は会社の成長戦略の中核であり、事業化の段階においては、事業の将来の見通し/リスクを投資家や金融機関等のステークホルダーに対して報告/説明を実施。
 - 本研究開発を含む浮体式洋上風力発電の事業化には、発電事業者、 浮体基礎製造に関するメーカー、共同提案者を含む海上施工会社、 風車メーカー、ケーブルメーカー等多くのステークホルダーとの連携が不可 欠であり、これら関係者が密に情報共有・相互連携等を行う体制を構 築。
 - 共同実施者とも連携し、国益並びに国民生活のメリットに重点を置いた 内容を幅広く発信。

3. イノベーション推進体制/(4)マネジメントチェック項目③ 事業推進体制の確保

機動的に経営資源を投入し、着実に社会実装まで繋げられる組織体制を整備

(1)経営資源の投入方針

実施体制の柔軟性の確保

- 事業の進捗状況や事業環境に大きな変化等があった場合、内容に応じて経営会議/取締役会で審議・決議を行い、各種見直し・支援増強等を臨機応変に実施。
- 研究開発の推進に際しては、専門知識を有する外部リソースを有効 活用。
- 浮体式洋上風力の事業化においては、フェーズ2「浮体式洋上風力実証実験」でプロトタイプ浮体式風力発電設備の設置作業を実施し、その実証・フィードバックに基づいた見直し・改良を織り込んだ上で実現を図る。

人材・設備・資金の投入方針

- 海洋土木工事の土木職、船舶機械電気部門の機械職・電気職、海外経験を有する事務職等を集め、総勢15名程度の人員を投入。
- 千葉県に保有する岸壁ヤードを活用した試作品による予備実験を実施。
- 保有SEP船の使用を前提とした実証事業計画の策定
- 2021年度~2023年度の3年間で1億円程度の研究開発資金を投入。
- 中期経営計画に基づき、資源投入を継続。

(2)専門部署の設置

専門部署の設置

- 洋上風力発電設備事業に関する営業・工事一体組織として洋上風力 推進部を社長直轄組織として設置済み。
- 本研究開発の実施においては、研究開発項目ごとのチームリーダーが中心となり、社内関係者(経営層、経営企画部門、管理部門、土木事業部門、安全環境部門、各支店施工部門等)及び共同実施者と連携。

• 若手人材の育成

- 本研究開発においては、チームメンバーに若手・中堅も含めることで、中 長期的に浮体式洋上風力事業を担う人材を育成。
- 共同実施者とも連携し、企業秘密以外の一般技術情報は広く学会に 公表・共有し、学会・業界との更なる連携を図っていく。また、既往のアカ デミアとの共同研究成果を積極的に取り込み、実績作りをすることでさら なる研究開発を促す。

4. その他

4. その他/(1) 想定されるリスク要因と対処方針

リスクに対して十分な対策を講じるが、浮体式洋上風力のEPCIコスト低減が不十分もしくは浮体の量産化が未達、かつ発電事業者と事業採算について合意困難な場合には事業中止も検討

研究開発(技術)におけるリスクと対応

- 研究開発の遅延
- → 自社の研究開発の遅延リスクに対しては、必要 に応じて、開発体制や手法等の見直し、追加的なリ ソース投入等により対応する。
- → 自社を除く共同提案者の研究開発の遅延リスクに対しては、共同実施者と連携して代替案を含む対策検討を行う。
- 浮体式洋上風力のEPCI低コスト化が目標未達
- → 研究開発段階で、目標コストの未達が想定される事態となった場合は、代替案を含む対策検討を 行う。
- 浮体の量産化目標が未達
- → 研究開発段階で、量産化目標に未達が想定される事態となった場合は、実施者及び発電事業者らなるアドバイザリーボードとも連携し、代替案を含む対策検討を行う。

社会実装(経済社会)におけるリスクと対応

- 本コンソーシアムで実施する浮体式洋上風力EPCIを除く費目のコストダウンが想定通りに進まない
- → 風車、電機システム、0&M等の洋上風力発電(着 床式含む)低コスト化が想定通りに進まない場合は、発 電事業者と連携し、代替案を含む対策検討を行う。
- 発電事業者とフェーズ2の実証に進む際に、事業採 算について合意出来ない
- → フェーズ 1 の研究開発段階より、発電事業者による アドバイザリーグループを設け、目標・開発状況を随時共 有しながら対話を継続的に重ねて行く。
- 発電事業者と商用化に進む際に、事業採算について 合意出来ない
- → フェーズ2の実証と並行して、事業者とは商用化について継続的な対話を重ねて行く。

その他(自然災害等)のリスクと対応

- 自然災害及び新型コロナウイルス等の伝染病を 含む不可抗力による遅延
- → 自然災害・伝染病発生のリスクが生じた場合は、 事業継続計画(TOA – BCP)に則り、影響の最 小化に努める。
- → 関連契約書(=発電事業者とのEPCI契約書)との整合性担保、及び保険付保によるリスクの担保。



- 事業中止の判断基準:
 - ・浮体式洋上風力EPCIのコスト低減が不十分もしくは浮体の量産化が未達、かつ発電事業者と事業採算について合意形成が困難と判断した場合。。。