事業戦略ビジョン

商用電動車普及に向けたエネルギーマネジメントシステムの構築・大規模実証

日本通運(株) 代表取締役社長 堀切 智

共同実施者: Commercial Japan Partnership Technologies(株)(幹事企業) 佐川急便(株) 西濃運輸(株)

(株)セブン-イレブン・ジャパン 日本郵便(株) (株)ファミリーマート 福山通運(株)

[50音順] ヤマト運輸(株) (株)ローソン

目次

1. 事業戦略・事業計画

- (1) 産業構造変化に対する認識
- (2) 市場のセグメント・ターゲット
- (3) 提供価値・ビジネスモデル
- (4) 経営資源・ポジショニング
- (5) 事業計画の全体像
- (6) 研究開発・設備投資・マーケティング計画
- (7) 資金計画

2. 研究開発計画

- (0) 課題の対策方策
- (1) 研究開発目標
- (2) 研究開発内容
- (3) 実施スケジュール
- (4) 研究開発体制
- (5) 技術的優位性

3. イノベーション推進体制(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)

- (1) 組織内の事業推進体制
- (2) マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与
- (3) マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ
- (4) マネジメントチェック項目③ 事業推進体制の確保

4. その他

(1) 想定されるリスク要因と対処方針

1. 事業戦略・事業計画

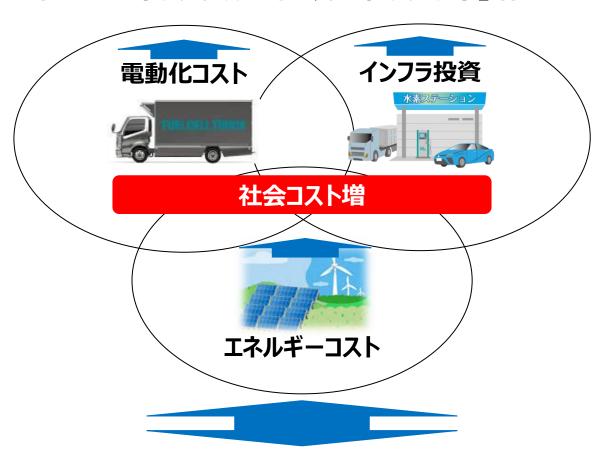
1. 事業戦略・事業計画/(1) 産業構造変化に対する認識

カーボンニュートラルの実現に向けて 「社会コスト」 を下げる事が不可欠 直面する課題を、産業発展・国際競争力強化のチャンスと捉えて取り組む必要あり

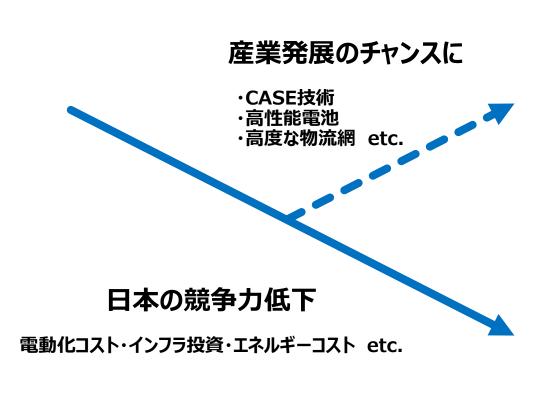
カーボンニュートラルを踏まえたマクロトレンド認識

カーボンニュートラル社会における産業アーキテクチャ

カーボンニュートラル実現に向けた「社会コスト」増



直面する課題を産業発展・国際競争力強化のチャンスに



グローバルな競争激化(規格のデファクト化・価格競争力)

1. 事業戦略・事業計画/(2) 市場のセグメント・ターゲット

カーボンニュートラル実現に向けた「CASE」技術の普及を、 「つくる」「はこぶ」「つかう」 が一体となって取り組むことのできる商用車で推進

商用車の使用実態(運行ルート、時間帯、規模 etc.)を踏まえ、 自動車メーカー、インフラ事業者、荷主/物流事業者が三位一体となって電動車普及の仕組みを構築



1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル

車両の電動化に加えて、<u>運行管理と一体となったエネルギーマネジメント</u>により サスティナブル(継続的)かつプラクティカル(現実的)なカーボンニュートラルを実現

サスティナブル(継続的)かつプラクティカル(現実的)なカーボンニュートラル実現



二次・ミドル輸送

ラストマイル配送

物流車両の電動化 (FCEV)













物流車両の電動化 (BEV)



運行管理と一体となったエネルギーマネジメント

(稼働を止めないスムーズな運行を実現させる充填・充電マネジメントシステム)

荷主·物流事業者

三位一体での開発・検証

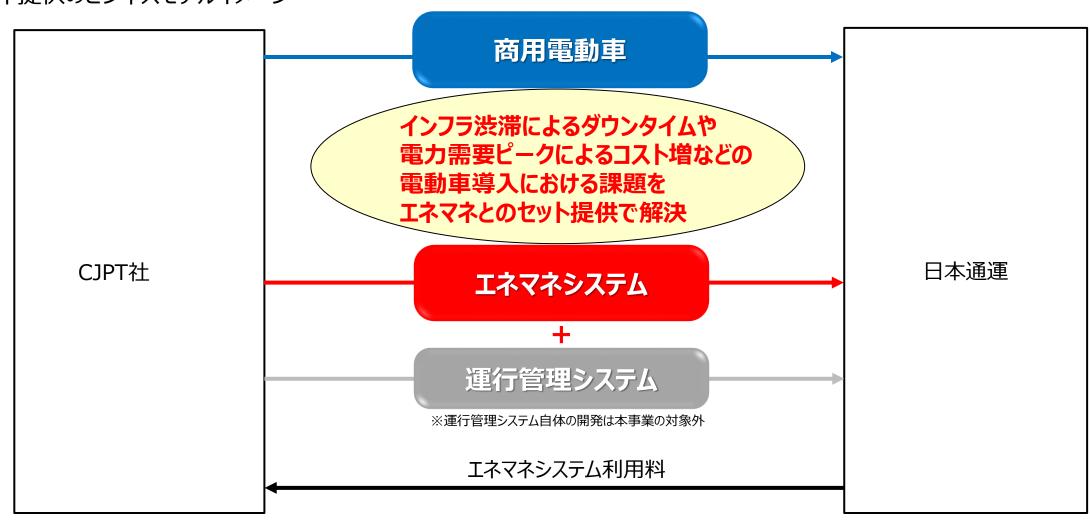
自動車メーカー

インフラ事業者

1. 事業戦略・事業計画/(3) 提供価値・ビジネスモデル

運行管理と一体となったエネルギーマネジメントシステムを商用電動車とセットで実証することで、 インフラ渋滞や電力需給変動等の課題を解決し、物流業界へのスムーズな電動車導入を実現

エネマネ提供のビジネスモデルイメージ



1. 事業戦略・事業計画/(4)経営資源・ポジショニング

日本の強みである「モノづくり」「高度な物流システム」を活かすことで社会コストを削減 カーボンニュートラルへの取り組みを通じて、国際競争力を強化

自社の強み、弱み(経営資源)

【強み:日本の経営資源(国際競争力)】

- ■モノづくり:自動車/電池(安全・品質・性能)
- ■高度な物流システム:正確性、安全性

社会コストの削減

上記の日本の強みと「運行管理が一体となった エネマネシステム」を組み合わせることで、 国際競争力をさらに強化

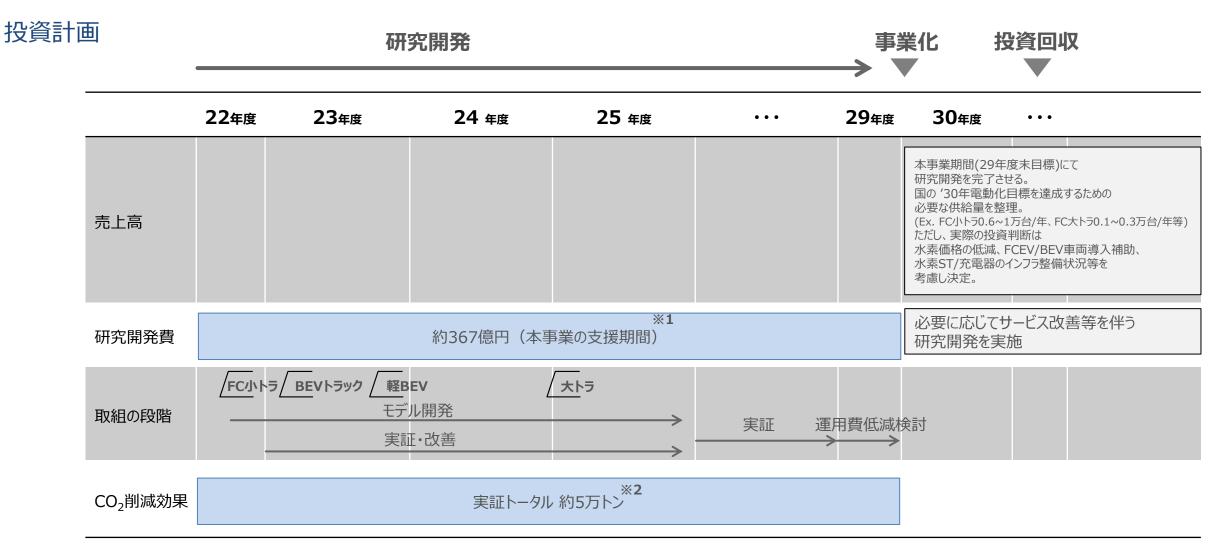
【弱み】

- ・高性能/高品質であるが故の高コスト
- ・再生可能エネルギーの供給不十分/高コスト

他社(他国)に対する比較優位性 社会コスト (車両価格等) ■安全・高品質・高性能な自動車/電池 ■ 高度な物流システム 国内メーカ製 電動車 ・国内メーカ製電動車/電池 ・運行管理と一体となった エネルギーマネジメント 海外メーカ製 海外メーカ製 電動車 電動車 価値

1. 事業戦略・事業計画/(5) 事業計画の全体像

約8年間の研究開発の後、30年以降の事業化 / 投資回収を想定



^{※1:}主に事業者様の電動車/水素燃料代/充電器 研究開発補助

^{※2:}稼働中のコンベ車を置き換える運用とし、実証での導入計画台数(FCEV、BEV合計)と車格を基にTank-to-Wheelで算出 8

1. 事業戦略・事業計画/(6)研究開発・設備投資・マーケティング計画

'30年以降の本格普及に向けて、「つくる」「はこぶ」「つかう」 が一体となった研究開発・投資を推進合わせて規格化・標準化や規制緩和、CO2削減量見える化等に取り組み

研究開発·実証

普及(2030年以降)

研究開発 実証

物流事業者の運行管理システムと連動した エネマネシステム構築 (電動車・電池のコスト低減)

設備投資

物流事業者/インフラ事業者と一体となった 重点都市を中心としたインフラ整備およびそのサポート

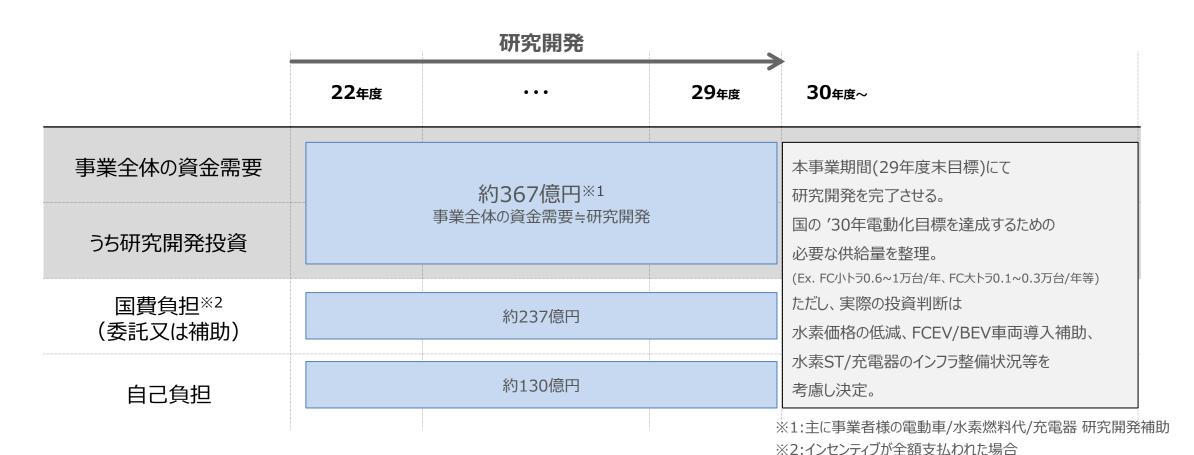


規格化・標準化(関係省庁との連携) 規制緩和・補助制度(認証や評価制度見直し) CO2削減量の見える化 事業自立化

補助金がなくても成立する サステナブルな事業構造 (車両・電池コスト + エネルギーコスト)

1. 事業戦略・事業計画/(7)資金計画

国の支援に加えて、130億円規模の自己負担を予定



2. 研究開発計画

2. 研究開発計画/(0)課題の対策方法(FCEV)

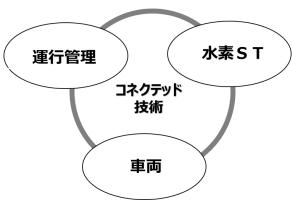
FCEV普及に向けた対策 FCEV

水素充填マネジメントシステムによるロスタイム低減とFCEV利用時の利便性向上

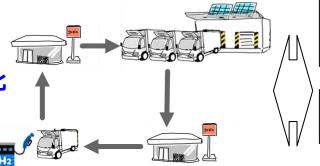
- 1. 水素ST渋滞回避やSTへの往復移動時間によるロスタイムゼロ化
 - 運行管理と一体化した**水素充填マネジメントシステム**
 - ■水素STの整備/運営(営業時間など)最適化
 - ■水素STの状況と配送計画の連携

水素ST状況:故障や定期メンテナンス、充填渋滞など





- 2. 水素充填を考慮した最適運行計画の提供
 - ■車両の使用方法、外乱要因を考慮した燃費推定最適化
 - ■水素残量を考慮した配送ルート最適化と充填タイミング最適化



<外乱要因>

運転操作、架装物、荷量 気温、交通渋滞、道路勾配

<最適化パラメーター> 時間、走行距離

> **<汎用性>** 業種、地域

2. 研究開発計画/(1) 研究開発目標

アウトプット目標を達成するために必要なKPI

FCEV

研究開発項目

アウトプット目標

1. エネルギーマネジメント (FCEV車両)

- ・水素充填に伴う充填待ち時間 ゼロ
- ・コンベ車での配送+GSまでの往復時間と比較して、 FCEVでの配送+水素STへの往復時間が同等以下

研究開発内容

FCEV車両の水素消費量 高精度推定技術 **KPI**

- ①推定精度
- ②水素消費量(予測)の演算時間

KPIの考え方

実走行での水素消費量を事前に予測し、 精度と演算時間を両立したモデル構築 所定の目標値を 設定 (研究関発の過

目標値

(研究開発の過 で妥当性検証)

- 2 配送経路計画および 水素充填タイミングの最適化
- ①充填+付随時間(ST往復/充填待5時間)
- ②配送出発から帰着までの時間
- ③配送経路計画の演算時間

水素充填計画と配送経路計画を両方考慮した 最適化計算により、配送時間を最小化 実用的、 効率的な演算時間の設定

①② 充填時間を含め、コンベ同等以下 ③所定の目標値を 設定(研究開発の なかで妥当性検証)

水素STの最適配置、 STオペレーション条件抽出

- ①1STの日当たりの水素充填量
- ②運営費低減代
- ③CO2排出量低減代
- ④充填待5時間 ⑤STへの移動時間(往復)

物流オペレーションの成立を前提条件として、運営費 やCO2排出量が最小となる最適な水素STの配置、 設置数、営業時間の探索 ①-④ 実証データ から目標策定 ③⑤ 成行コスト 比 所定目標値の 削減 ⑥実証中に演算 可能であること

2. 研究開発計画/(2) 研究開発内容

個別の研究開発における技術課題と解決に向けた取り組み

FCEV

BEV

FCEV・BEV車両用の、運行管理一体型エネルギーマネジメントの構築に必要となる エネルギー消費推定モデル・配送経路立システム・充填・充填タイミング最適化モデルとインフラ運用条件抽出シュミレーションの開発に取り組む

研究開発内容

②配送経路計画立案

研究実施内容/実施予定期間

研究実施体制•実施分担

幹事企業: CJPT株式会社

①電力・水素の消費量 高精度推定技術

および充電・充填タイミングの最適化

・データ収集システム構築実施 ・デー収集・蓄積開始・継続

(23年度)

(23年度着手/-29年度)

・モデル改善着手/自動学習着手

(23年度着手/24年度着手)

FCEV 小トラ 車両導入・データ取得

(23年度着手/-29年度)

・FCEV 大トラ 車両導入・データ取得

(23年度着手/-29年度)

・BEV-BAN・小トラ車両導入・データ取得 (23年度着手/-29年度)

・ユーザーヒアリング

(22年度 完了)

・システム開発

(23年度 完了)

•運用試験

(23年度着手/-24年度)

・システム改善

(24年度着手/-29年度

③ BEV: 充電器の最適設置数

・シュミレーション開発 ・運用計画見直し

(24年度 完了)

(24年度 完了)

・試験・データ収集・システム改善

(24年度着手/-29年度)

④水素STの最適配置

・シュミレーション開発

(24年度 完了)

・運用計画見直し

(24年度 完了)

·水素ST運用条件抽出

充電オペレーション条件抽出

・試験・データ収集・システム改善

(24年度着手/-29年度)

FCEV·BEV運用·試験事業者

•佐川急便(株)

・セイノーホールディングス(株)

・(株)セブンーイレブン・ジャパン

·福山通運(株)

FCEV運用·試験担当事業者

·日本通運(株)

·日本郵便(株)

・(株)ファミリーマート

ヤマト運輸(株)

・(株)ローソン

2. 研究開発計画/(2) 研究開発内容

コンソ共通

実装を伴うシステム構築に利用する電動車の実証地域と導入台数

FCEV

BEV

エネマネシステム検証の為に地域・ルート・車種の異なる実装車両を導入する。 (システム検証の為、その他の地域、事業者、台数での実証も想定)





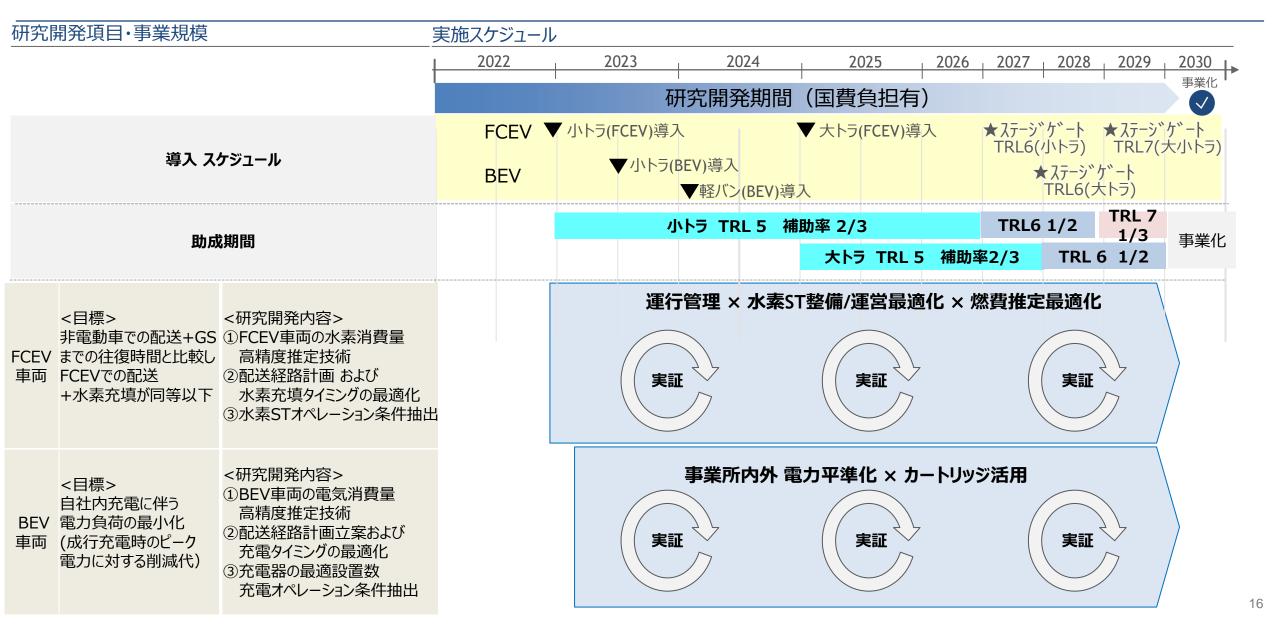


電動車	FCEV		BEV		
	大トラ	小トラ	小トラ積載3t	小トラ積載1t	軽バン
	ZERO EMISSION	Hz Figure			
地域	東京を中心とした幹線輸送 (福島・大阪 etc.)	福島·東京		東京	
台数	50	250	145	70	70

2. 研究開発計画/(3) 実施スケジュール

複数の研究開発を効率的に連携させるためのスケジュール





2. 研究開発計画/(4) 研究開発体制





各主体の特長を生かせる研究開発実施体制と役割分担

CJPTを「幹事会社」、物流大手6社・コンビニ3社の9社を「共同実施者」として研究を推進

コンソーシアム



外注先

他事業者(コンソ外)

- ・データ収集
- ・エネマネシステムの開発/検証 に必要な一部作業

各主体の役割と連携方法

▶ 共同実施者

- ■CJPT (幹事会社)
- ・プロジェクト全体統括
- ・エネマネシステム開発/検証とりまとめ
- ・エネマネシステム機能要件検討

■物流大手6社・コンビニ3社

- ・物流オペレーションへの電動車/エネマネシステムの導入および検証
- ・データ収集 (車両データ、運行情報等)

> 連携方法

CJPTを中心とした各事業者間の 定期連絡会や非定期コミュニケーションを通じ 開発の進捗共有と課題管理を図る

※一部の企業は、FCEV/BEVいずれかのエネマネ開発/検証のみに参画

2. 研究開発計画/(5)技術的優位性

FCEV BEV

国際的な競争の中での技術等における優位性

ション提案

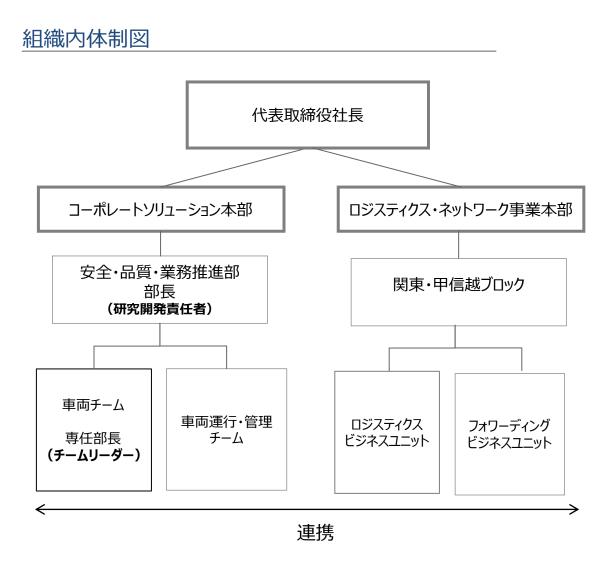
研究開発項目 研究開発内容 活用可能な技術等 競合他社に対する優位性・リスク 蓄積された実社会での走行データ 交通流の推定技術 充填•充電 エネルギー 数理最適/AI分野のスタートアップ企業等と • 数理最適化 マネジメント 協調することでリスクを優位性に変えていく 配送の最適化 消費エネルギー推定技術 (FCEV車両) • 車両開発で培ったノウハウ/モデリング技術 ハード単体自体の効率データ 車両消費 エネルギー 実車両ハード/制御を反映したモデル化 物理モデリングノウハウ エネルギーの マネジメント 蓄積された実社会での走行データ 推定技術 機械学習技術 (BEV車両) • パワトレフルラインナップの開発技術/蓄積データ ハード単体自体の効率データ 車両車種・ インフラの 数理最適/AI分野のスタートアップ企業等と協 物理モデリングノウハウ 最適な設置 調することでリスクを優位性に変えていく 数理最適化 数オペレー

3. イノベーション推進体制

(経営のコミットメントを示すマネジメントシート)

3. イノベーション推進体制/(1)組織内の事業推進体制

経営者のコミットメントの下、専門部署に複数チームを設置



組織内の役割分担

【研究開発責任者と担当部署】

- 研究開発責任者
 - 安全・品質・業務推進部長:本プロジェクトに関する指示・管理担当
- 担当チーム
 - 安全・品質・業務推進部 車両チーム : プロジェクトの企画運営(専任1名、併任1名規模)
 - 安全・品質・業務推進部 車両運行・管理チーム : ZEV車両の導入担当、管理、導入効果の管理(併任3名規模)
- 現業部門との連携
 - ロジスティクスビジネスユニット
 - : ZEV車両の運用方法検討、実行
 - フォワーディングビジネスユニット
 - : ZEV車両の運用方法検討、実行
 - ⇒ 購買チーム主導、定期的に部門間/実行部隊とのMTGを開催

3. イノベーション推進体制/(2)マネジメントチェック項目① 経営者等の事業への関与

経営者等によるカーボンニュートラル事業への関与の方針

カーボンニュートラルに向けた全社戦略

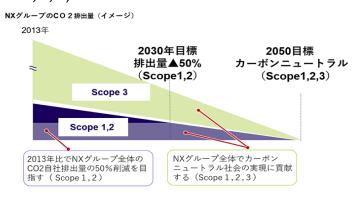
NIPPON EXPRESSホールディングス株式会社は、CO2排出量削減に関するNX グループの中長期目標を設定。

<2030年目標>

2013年比でNXグループ全体のCO2自社排出量の50%削減を目指す。 (SCOPE1,2)

<2050年目標>

NXグループ全体でカーボンニュートラル社会の実現に貢献する。 (SCOPE1,2,3)



2050年カーボンニュートラルに向けては、NXグループ、個社単独での実現は困難、他社・他業種のステークホルダーとの連携・協同を進め、業界全体でのけん引が必要と認識。

また、NXグループにおいては、お客様企業と物流事業者の連携を進め、 トラックから鉄道、船舶への輸送形態の変更、共同配送の取組みを推進中。

事業戦略・事業計画の決議・変更

2050年カーボンニュートラルの実現に向けた研究開発計画に関連する事業戦略・事業計画は、取締役会等の経営決議の場にて決定。また、当該事項は、進捗状況により事業環境の変化に応じて見直しを行う。当該事業に関する決議内容は、社内の関連部署に周知。当社の運送事業の継続には、当該事業における研究開発計画が最優先事項との位置付け。

事業の継続性確保の取組

経営層が交代する場合にも事業継続可能な組織体制を構築。

3. イノベーション推進体制/(3)マネジメントチェック項目② 経営戦略における事業の位置づけ

経営戦略の中核において環境事業(CSR)を位置づけ、広く情報発信

取締役会等での議論

気候変動への対応

気候変動への対応は、あらゆる企業が取り組まなくてはならない重要な課題 であり、当社グループでは、親会社NIPPON EXPRESSホールディングスを中心に、 当該分野を超えたグループ全体の戦略を策定。

事業戦略・事業計画の変更

2050年カーボンニュートラルの実現に向けて、関連する事業戦略・事業計画に ・ ステークホルダーへの説明 ついて、ホールディングスにおいて、社長を委員長とするサステナビリティ推進委 員会の場で議論。

さらに、経営環境の変化等により、当該事業の置かれる状況の変化も考慮し、 変化の内容に応じて、適宜、取締役会等で決議。

当社は、NIPPON EXPRESSホールディングスの主要な事業会社として、ホール ディングスに連携して対応している。

決議事項と研究開発計画の関係

上記で決議された事業戦略・事業計画は、研究開発計画が不可欠な環境 事業として位置づけ。

ステークホルダーに対する公表・説明

情報開示の方法

中期経営計画等のIR資料・統合報告書、サステナビリティデータブックにお いて、事業戦略・事業計画の内容を明示。

採択された場合には、研究開発計画の概要をプレスリリース等により対外 公表を検討。

事業の将来見通し・リスクを投資家や金融機関等のステークホルダーに 説明予定。

同様に、取引先やサプライヤー等のステークホルダーに対しても説明予定。

3. イノベーション推進体制/(4)マネジメントチェック項目③事業推進体制の確保

機動的に経営資源を投入し、着実に社会実装まで繋げられる組織体制を整備

経営資源の投入方針

- 実施体制の確保について 事業の進捗状況や事業環境の変化を踏まえ、必要に応じて、調査人員等、 追加的なリソース投入を検討。 車両投入においては、通常の物流オペレーション下での実証が行えるよう、 導入課所と協業し、環境を整備。
- 人材・設備・資金の投入方針当面、安全・品質・業務推進部の車両担当を専任とした体制で推進。
- ・ 設備資金は、当G I 基金助成活用、及び当社資金より充当。
- ・ 当該事業は長期的な案件となるため、経営資源を継続的に投入。

専門部署の設置

• 専門部署の設置 組織内の事業推進体制の通り、コーポレートソリューション本部に属する安全・品質・業務推進部を中心に機動的な意思決定を行っていく。

4. その他

4. その他/(1) 想定されるリスク要因と対処方針

リスクに対して十分な対策を講じるが、本事業競争力の喪失が挽回不可能な場合には事業中止も検討

研究開発(技術)におけるリスクと対応

- ■「当初仮説の誤り」: 実証進展により当初仮説での目標未達成、 挽回の目途無しがコンソ内で確認された場合
- ■「各社の経営そのものに重大な影響を与える事象」の発生
- ■「本事業競争力の低下・喪失」: 当該事業の目標レベルを大きく超える 挽回不可能な技術的ブレークスルーがあった場合

社会実装(経済社会)におけるリスクと対応

- ■超安価な代替燃料の出現
- ■水素価格の非合理的レベル高騰(投機資金の流入等)
- ■電気価格の非合理的レベル高騰(電力事業の海外資本算入)等の
- ・本事業の前提を大幅に上回る燃料価格の経済合理性の崩壊 や
- ・一般消費者の合理的経済行動に多大な影響をおよぼす可能性を鑑み

「本事業競争力の低下・喪失及び挽回目途がない」場合

【対応ステップ案】

- ·コンソ内外での対応検討による 目標達成、本事業競争力の挽回可能性確認 (挽回可能→継続)
- ・中止決定時の社内外への影響予測とその対応検討および可否判断 (含む、"国民理解"の可能性)

事業中止の判断基準:以下1・2の確認・合意により事業中止を判断

- 1. コンソ内(外)での事業継続可能性が担保できない場合
- 2. 上記に加え、事業中止時の影響把握および対応方法の合意が得られた場合